

器 69 歯科用蒸和器及び重合器  
一般医療機器 歯科技工用成型器 70750010

## フレックスプレス

### 【形状、構造及び原理等】



原理：熱可塑性レジン heater で加熱軟化させ、  
射出・加圧することにより成型する。

### 【使用目的又は効果】

熱可塑性材料を射出・加圧等で成型し、義歯床又は  
補綴物を作製する。

### 【使用方法等】

- 1) 電源を入れ本体を加熱する。
- 2) カートリッジに入れた熱可塑性レジン本体上部  
から挿入する。
- 3) 本体上部にフラスコをセットする。
- 4) スタートボタンを押す。
- 5) 温度がレジンの融点まで上がり、フラスコに鑄込  
まれる。
- 6) フラスコの温度が下がったら本体から取り外す。

### 【使用上の注意】

1. フラスコは専用のものを使用する。
2. 使用中は高温になるので火傷等に注意する。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

大栄歯科産業株式会社

電話: 06-6441-3332

製造業者

The Myerson Company Limited

ザ マイヤソン カンパニー リミテッド

(トリニダード・トバゴ)