

歯科材料 03 義歯床材料
管理医療機器 義歯床用熱可塑性レジン JMDN70825000

スノーレジン

【禁忌・禁止】

メタクリレート系モノマーに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

形状：ペレット状

成分：ポリメタクリル酸メチル、色素

色調：#0 クリアー、#1 クリアーピンク、#2 ライトピンク

#3 ピンク、#7 ライブピンク、#7α リアルピンク

性能等：

項 目		仕 様
曲げ強さ (MPa)		43±10
曲げ弾性率 (MPa)		1340±50
レジン歯との結合力 (N)	上顎用	105±20
	下顎用	50±20
吸水量 (μg/mm ³)		22±3
溶解量 (μg/mm ³)		0.5 以下

原理：本品を加熱溶解し、型に射出成型することにより所定の形状に成型する。

【使用目的又は効果】

義歯床、仮床、バイトプレート、個人トレー、ナイトガード、スプリント等を作製するために用いる。

【使用方法等】

- ①本品と人工歯との接着を強固にするため、人工歯の基底面に溝状の機械的維持を付与してください。
- ②本品を定温乾燥器で 85℃において 4 時間以上乾燥させてください。
- ③ファーンレスを 260℃に昇温し、金属製シリンダー内にて本品を溶解してください。
- ④本品をシリンダーに入れてから 25 分間溶解します。
- ⑤通法のとおりに埋没、脱ろうを行い室温まで冷却させたフラスコに歯科技工用射出成型器にて本品を射出成型します。
- ⑥フラスコを 30 分放冷後、30 分水冷して射出成型された義歯床をとりだします。
- ⑦歯科用研削材等を用い、バリ及びスブルー部を切斷、形態修正を行ってください。
- ⑧歯科用研磨材にて艶出しし、義歯床を完成させます。
- ⑨完成した義歯は、口腔内に装着するまで水中又は清潔な状態で保管します。

【使用上の注意】

〔使用注意〕

- ・本品を溶解する際には、密閉した部屋での作業を避け、適切な排気装置を使用して、加熱により発生するガスを吸引しないこと。
- ・本品の硬化物を研削、研磨する際には、局所集塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
- ・本品は【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- ・本品は歯科医療有資格者以外が使用しないこと。
- ・本品の溶解中に発泡する場合は、本品の乾燥不足又は過熱溶解が考えられるため、下記の事項を確認すること。
 - i) 乾燥温度が低い：85℃であることを確認すること。
 - ii) 乾燥時間が短い：4 時間以上であることを確認すること。
 - iii) 溶解温度が高い：取扱説明書の溶解温度を確認すること。
 - iv) 溶解時間が長い：取扱説明書の溶解時間を確認すること。以上の内容を確認しても改善しない場合は、装置の不具合も考えられるため、製造販売業者に連絡すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・本品は、火気、高温、多湿又は直射日光を避けて保管すること。
- ・本品は使用後、必ず蓋を閉めて保管すること。
- ・本品は歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

〔有効期間〕

本品は包装、容器に記載の使用期限までに使用すること。
〔記載の使用期限は当社データによる。〕

【包装】

1 kg

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：デンケン・ハイデンタル株式会社

** 住 所：〒601-8356

京都府京都市南区吉祥院石原京道町 24 番地 3

** 電 話 番 号：075-672-2118

製 造 元：デンケン・ハイデンタル株式会社