**2020 年 12 月改訂（第 3 版）
*2017 年 5 月改訂（第 2 版）（新記載要領に基づく改訂）
認証番号：226ACBZX00064A01

歯科材料 01　歯科用金属
管理医療機器　歯科用銀パラジウム合金ろう　JMDN70782000

ノリタケ プレソルダー C60

【禁忌・禁止】
本合金、類似成分の合金又は配合成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
形状：棒状
成分・分量：

成　分	分　量（%）
金	5.0
パラジウム	46.0
インジウム	6.3
銀	13.5
コバルト	28.0
その他（ガリウム、アルミニウム、イリジウム）	1.2

*性能等：(試験方法：JIS T 6119:2009)

項　目	仕　様
液相点（℃）	1180±10
固相点（℃）	1080±10
はく離強さ（MPa）	550±50

原理：金属と金属の間に本品を融解して接合する。

【使用目的又は効果】
歯科メタルセラミック修復用金属材料の前ろう付けに用いる。

〔適用合金及びフラックス〕
コバルトクロム合金、ニッケルクロム合金、金合金、
歯科用フラックス（スーパーフラックス）

【使用方法等】
〔ろう着〕
①前ろう着を行う部位を研削し、ろう着部位の間隙が 1 mm 程度になるように調整し、洗浄後作業模型にセットします。
②模型上にセットした鋳造体を金属棒などを使い固定し、ろう着部はワックスで保持固定します。
③固定した鋳造体を模型から取り外し、埋没材を流し込み固定します。
④埋没材の硬化後、熱湯でワックスを洗い流して充分に乾燥させます。
⑤鋳造体を固定している金属棒などを鋳造体から取り外します。
⑥ろう着面に歯科用スラックスを塗布し、埋没材をバーナー等で充分に加熱してから鋳造体の加熱を行い、予め歯科用フラックスを塗布した「ノリタケプレソルダーＣ６０」を必要量載せて流ろうします。

〔清掃・研磨〕
埋没材及び酸化膜などを除去しメタル調整を行った後、通法に従い研磨を行います。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕
歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書等に記載してある使用上の注意事項を守ること。

【使用上の注意】
〔使用注意〕
①本合金のろう着設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて、密閉した部屋での作業を避け、ろう着作業時に発生するガス及び蒸気を吸入しないこと。
②本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
③「溶湯の飛散」を回避するため、保護めがねを着用すること。
④他の合金と混用しないこと。
⑤本合金は、記載の用途以外には使用しないこと。
⑥本合金は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

〔重要な基本的注意〕
本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

〔不具合・有害事象〕
有害事象
掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹(遅発性金属アレルギー疾患)を発症することがあります。

【保管方法及び有効期間等】
〔保管方法〕
歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】
質量：2 g

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売元：デンケン・ハイデンタル株式会社
**住　　所：〒601-8356
京都府京都市南区吉祥院石原京道町 24 番地 3
**電 話 番 号：075-672-2118

発　売　元：クラレノリタケデンタル株式会社
住　　所：〒470-0293　愛知県みよし市三好町東山 300

製品に関するお問い合わせ先
クラレノリタケインフォメーションダイヤル
電話番号　0120-330-922
（月～金　AM10:00～PM5:00）