＊2023 年 2 月改訂（第 2 版）
2022 年 12 月作成（第 1 版）

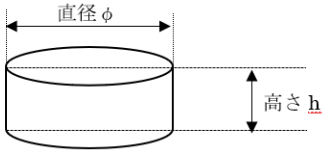
認証番号：304AHBZX00031000

歯科材料 01　歯科用金属
管理医療機器　歯科鋳造用チタン合金　JMDN70794000

ピュアチタン

【禁忌・禁止】
本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】



＊形状：インゴット状（約 14g、20g、25g）

インゴット重量	直径 φ (mm)	高さ h (mm)
14 g	20	10
20 g	25	9
25 g	25	11

原理：本品を加熱熔解し、鋳型に鋳込んで所定の形状に成形する。

成分・分量：（JIS H 4650 純チタン 2 種）

成　分	分　量(%)
Ti	≧99.4
Fe	≦0.25
O	≦0.2
C	≦0.08
N	≦0.03
H	≦0.013

品目仕様：

項　目	仕　様
耐力（MPa）	360
伸び（%）	10
密度（g/cm³）	4.5
液相点・固相点（℃）	1670

（タイプ 2）

【使用目的又は効果】
歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。

【使用方法等】
1）鋳型作製
補綴物パターンを、チタン用埋没材を用いて埋没、焼却し、鋳型を準備してください。このとき埋没材の使用方法に従い一連の工程を行ってください。

2）鋳造
鋳造機に本品をセットし、チタン専用鋳造器を用いて鋳造してください。

3）仕上げ
サンドブラスト等で埋没材を除去し、研磨してください。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕
①パターンの埋没及び焼却の手順は、各製品の添付文書または取扱説明書に従うこと。
②鋳造には必ずチタン専用鋳造器を使用し、取扱説明書に従うこと。

【使用上の注意】
〔使用上の注意〕
①本品の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて、密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
②本品の補綴物研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
③本品の補綴物研磨作業の際に火花が発生することがある。その場合エンジンの回転数をより低速にし、バーを強くおしつけないこと。
④保護めがねを着用すること。
⑤他の合金と混用しないこと。
⑥本品は、記載の用途以外には使用しないこと。
⑦本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

〔重要な基本的注意〕
本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者には、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

〔不具合・有害事象〕
有害事象
掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹(遅発性金属アレルギー疾患)を発症することがあります。

【保管方法及び有効期間等】
〔保管方法〕
本品は、歯科の従事者以外が触れないよう、適切に保管・管理すること。

【包装】

インゴット重量	入数 個／箱	入数　質量／箱
14 g	50 個	700 g
20 g	50 個	1 kg
25 g	40 個	1 kg

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売元：デンケン・ハイデンタル株式会社
住　　所：〒601-8356
京都府京都市南区吉祥院石原京道町 24 番地 3
電 話 番 号：075-672-2118

製　造　元：デンケン・ハイデンタル株式会社

HK.01.DH.0067D