

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 JMDN70821000

ブリージョ CAD PEEK

【禁忌・禁止】

本品に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

形状：ブロック体

色調：ホワイト、アイボリー

成分：ポリエーテルエーテルケトン、その他

原理：本品は、射出成型したレジン製ブロックであり、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工する。

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科高分子製補綴物の作製に用いる。ただし、歯科用インプラント又は歯科用インプラントアパルトメントの作製に用いるものを除く。

【使用方法等】

- スキャニングマシンによる支台歯模型の計測、もしくは光学印象採得装置による修復部位の光学印象採得を行います。
- 計測データを基に、ソフトウェアを用いて加工用データを作成します。
- 本品をミリングマシンに設置し、加工用データを用いて加工します。
- 通法に従い、形態修正、研磨を行ってください。必要に応じて、合着、追加築盛、キャラクタライズを行ってください。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 本材は、ポリエーテルエーテルケトン系 CAD/CAM 用被切削材料であるため、専用の切削器具を使用すること
- マージン部は 0.6 mm 以上の厚みになるように、ディープシャンファー又はラウンデッドショルダーで形成すること。
- 窩洞外形は丸みをもたせ、対合歯と接触しない位置に設定すること。
- 小窩裂溝部及び咬頭部は 1.0 mm 以上の厚みを確保するように形成すること。
- 合着、追加築盛、キャラクタライズを行う場合は、使用する製品の添付文書を確認し、歯科セラミックス用接着材料による表面処理を行うこと。
- 口腔内への接着は修復物の接着面に 0.2~0.3 MPa の圧力で約 10 秒間のアルミナサンドブラスト処理後、接着用レジンセメントにより行うこと。
- 接着安定性のため、修復物、支台歯側に適切なプライマー処理を行うことを推奨する。処理方法は使用する接着用レジンセメント又はプライマーの添付文書に従うこと。
- スキャニングマシン、光学印象採得装置、ミリングマシンを使用する際は、各機器の添付文書に従うこと。
- 本材をミリングマシンのホルダーに装着する際、ピン部のバリによってスムーズに装着できない場合があります。その際は、ブロックが完全に固定されるようしっかりと押し込んで装着し、切削を行ってください。

【使用上の注意】

〔重要な基本的注意〕

- 本品は【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- 本品は歯科医療有資格者以外が使用しないこと。
- ブラキシズム（咬合神経症）患者には使用しないこと。
- 本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診断を受けさせること。
- 本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫瘍、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。
- 本材の研磨作業等の際には、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。

〔その他の注意〕

- 本材を廃棄する場合は、各自治体の条例または規則に従うこと。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- 本品は、火気、高温、多湿又は直射日光を避けて保管すること。
- 本品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

〔有効期間〕

本品は包装に記載の使用期限までに使用すること。
（記載の使用期限は当社データによる。）

【包装】

5 個入/箱

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：デンケン・ハイデンタル株式会社

住 所：〒601-8356

京都府京都市南区吉祥院石原京道町 24 番地 3

電話 番 号：075-672-2118

製 造 元：ポリプラ・エボニック株式会社 網干工場