

2021年4月改訂(新様式第6版)
2017年10月改訂(新様式第5版)
2010年5月改訂(第4版)

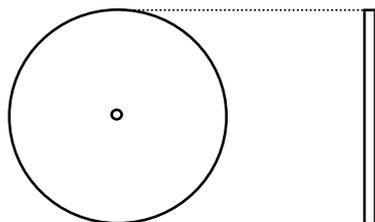
医療機器届出番号:28B3X00040000002

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器
歯科技工用アブレンブ研削器具
JMDNコード:70901000

ブラックチタンカッティングディスク

【形状・構造等】

- 1) 形状
円盤状



径(22mm,39mm) 厚(0.4~22mm)

種類	規格
タイプⅠ	径 39mm×厚 0.7mm
タイプⅡ	径 39mm×厚 1.4mm
タイプ0.4	径 22mm×厚 0.4mm
タイプ0.6	径 22mm×厚 0.6mm
タイプ1.2	径 22mm×厚 1.2mm
タイプ1.8	径 22mm×厚 1.8mm
タイプ2.2	径 22mm×厚 2.2mm

厚±0.05mm

- 2) 色調:ブラック

- 3) 成分

酸化アルミナ、フェノール系接着剤、顔料、
グラスファイバー短繊維

【使用目的または効果】

歯科技工用の研削材で、歯科用金属のスパールカット、
スパールカット部の切削や、クランプ、床辺縁の形態修正
等に用いる。

【操作方法または使用方法等】

歯科技工用マンドレルに取り付け、歯科技工用回転機器
に装着し、回転させて、被研削物にゆっくりと押し付け
て、研削、研磨します。

【使用上の注意】

- 1) 使用注意

- ① 十分な強度のあるマンドレルに確実に装着し、最
高使用回転数以下で使用すること。最高使用回
転数を超えた場合には、破折してけがをする恐
れがあるので、使用回転数を厳守すること。

種類	最高使用回転数
タイプⅠ	20,000rpm
タイプⅡ	20,000rpm
タイプ0.4	22,000rpm
タイプ0.6	22,000rpm
タイプ1.2	22,000rpm
タイプ1.8	22,000rpm
タイプ2.2	22,000rpm

- ② 使用前に予備回転を行い、振れがない事を確認
すること。
③ 本材は頭部形状が大きく、折れ曲がったりする
ことがあるので、無理な角度、過度の加圧での
使用はさけること。
④ 本材を使用する際には、目の損傷を防ぐために、
保護眼鏡等を使用すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 デンタルエイド株式会社

<http://www.dentalaid.co.jp>