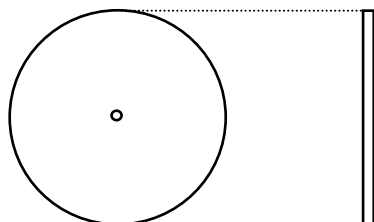


レッドカッターディスク

【形状・構造等】

円盤状



径(22~38mm)

厚(0.4~30mm)

- ③ 本材は頭部形状が大きく、折れ曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ④ 本材を使用する際には、目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 デンタルエイド株式会社

ホームページ <http://www.dentalaid.co.jp>

製造業者 RECO-DENT INTERNATIONAL CO(台湾)

種 類	規 格 (厚さ誤差)
3807	径 38mm×厚 0.7mm (±8%)
3814	径 38mm×厚 1.4mm (±5%)
3005	径 30mm×厚 0.5mm (±8%)
2504	径 25mm×厚 0.4mm (±8%)
2230	径 22mm×厚 3.0mm (±5%)

成分

酸化アルミナ、フェノール系接着剤、顔料、

【使用目的または効果】

歯科技工用の研削材で、歯科用金属のスプールカット、スプールカット部の切削や、クラスプ、床辺縁の形態修正等に用いる。

【使用方法等】

歯科技工用マンドレルに取り付け、歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、被研削物にゆっくりと押し付けて、研削、研磨します。

【使用上の注意】

1) 使用注意

- ① 十分な強度のあるマンドレルに確実に装着し、最高使用回転数以下で使用する。最高使用回転数を超えた場合には、破折してけがをする恐れがあるので、使用回転数を厳守すること。

種 類	最高使用回転数
3807	20,000rpm
3814	20,000rpm
2504	22,000rpm
2230	22,000rpm

- ② 使用前に予備回転を行い、振れがない事を確認すること。