

AQカーバイドバー

【形状・構造等】

1) 成分

カーバイド、ステンレス

2) 形状

HP 用:軸径 2. 35mm

FG 用:軸径 1. 60mm

HP 用

ラウンド: 1/4、1/2、1、2、3、4、5、6、8、10

フィッシャー: 699、700、701、702、703

699L、700L、701L、702L、703L

【性能、使用目的、効能または効果】

歯科技工用の研削材で、歯科用金属やレジン等の形態修正や研磨等に用いる。

【操作方法または使用方法等】

歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、被研削物にゆっくりと押し付けて、研削、研磨します。

【使用上の注意】

1) 使用注意

- ① チャックの奥まで確実に装着し、最高使用回転数以下で使用する。最高使用回転数を超えた場合には、破折してけがをする恐れがあるので、使用回転数を厳守すること。

タイプ	最高回転数
HP用	20, 000rpm
FG 用	30, 000rpm

- ② 使用前に予備回転を行い、振れない事を確認すること。
- ③ 無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ④ 本材を使用する際には、目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 デンタルエイド株式会社

ホームページ <http://www.dentalaid.co.jp>