

歯科材料09 歯科用研削材料 一般医療機器
歯科技工用アブレンブ研削器具 JMDNコード:70901000

エムポイント

【形状・構造等】

- 1) 成分
シリコンカーバイド、ステンレス
- 2) 形状

型 番	規 格
#13	径 5.4mm×長 18.0mm
#20	径 3.8mm×長 12.2mm
#42	径 6.8mm×長 2.8mm
#44	径 2.3mm×長 7.0mm

ロットによって、径については±0.3mm 程度、
長さについては、±2mm 程度の誤差あり

軸径 2.35mm

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 デンタルエイド株式会社
ホームページ <http://www.dentalaid.co.jp>

輸入元 RECO-DENT INTERNATIONAL CO(台湾)

【性能、使用目的、効能または効果】

歯科技工用の研削材で、歯科用金属やレジン等の形態
修正や研磨等に用いる。

【操作方法または使用方法等】

歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、被研削物に
ゆっくりと押し付けて、研削、研磨します。

【使用上の注意】

- 1) 使用注意
 - ① チャックの奥まで確実に装着し、最高使用回転数
(20,000rpm)以下で使用する。最高使用回
転数を超えた場合には、破折してけがをする恐
れがあるので、使用回転数を厳守すること。
 - ② 使用前に予備回転を行い、振れがない事を確認
すること。
 - ③ 頭部形状が大きなものは、折れ曲がったりする
ことがあるので、無理な角度、過度の加圧での
使用はさけること。
 - ④ 本材を使用する際には、目の損傷を防ぐために、
保護眼鏡等を使用すること。