

歯科材料09 歯科用研削材料 一般医療機器
歯科用ゴム製研磨材 JMDNコード: 70903000

未焼結ジルコニア滑沢研磨ポイント

【形状・構造等】

1) 形状

直径 7mm × 長さ 20mm



2) 成分

酸化アルミナ、シリコン

【使用目的または効果】

歯科技工用の研削材で、歯科技工用の未焼結ジルコニアやポーセレンの形態修正や研磨等に用いる。

【使用方法等】

歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、被研削物にゆっくりと押し付けて、研削、研磨します。

【使用上の注意】

- ① 最高使用回転数 15,000rpm以下で使用する
こと。最高使用回転数を超えた場合には、破折してけがをする恐れがあるので、使用回転数を厳守すること。
- ② 使用前に予備回転を行い、振れがない事を確認すること。
- ③ 頭部形状が大きなものは、折れ曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ④ 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 デンタルエイド株式会社

ホームページ <http://www.dentalaid.co.jp>

製造業者 EVE Ernst Vetter GmbH(ドイツ)