

歯科材料(03) 義歯床材料
一般医療機器 歯科用パターンレジン JMDN70833000
デンタルラボシステム-3D プリンタレジン VisiJetFTXCast

【仕様目的又は効果】

- ・本材料は歯科技工の際にインレー、クラウン等の casting パターンの製作に用いる。
- ・本材料は「デンタルラボシステム-3D プリンタ ProJet1200」専用材料で、製作は CAD で設計支援を行うので個人差の技量の影響を受けることなく品質の均一な製品を繰り返し製造することができる。
- ・本材料は UV 硬化プラスチックで、次工程の埋没、焼却、鋳造等に悪影響を与えない。
- ・本システムにて製造された製品は、従来の技工手法である埋没、焼却、鋳造、研磨、艶出し等に利用できる。

【形状、構造及び原理】

・形状



・構成

パッケージ (カートリッジ 30g×10 本入り)
寸法／重量：190 x 133 x 114mm／約 500g

・原理

- (1) 3D プリンタのソフトウェアにて自動的に立体モデルの 3 次元 (3D) データが水平方向に薄くスライスされたデータに変換される。
- (2) 各スライスデータで記載されている造形ポジションに対し、材料をノズルより噴射し滴下させ、その後紫外線を照射させ、硬化後ワークステーションを Z 方向に引き上げる。
- (3) 上記(2)を繰り返すことで、立体モデルを作り上げる。

【性能及び安全性に関する規格】

物理的状態：液体
色彩：やや黄色
臭気：中程度

【使用方法】

カートリッジを取り付けたり交換したりするときは、必ず手袋を着用すること。

- (1) カートリッジランプレバーを上へ上げて、カートリッジランプを持ち上げる。
- (2) カートリッジをチェックし、タブが折り返されていて、プリンタの前面に向いていることを確認する。折り返されていない場合は、この時点でタブを折り返す。
- (3) カートリッジを材料カートリッジサポートに入れ、さらに材料カートリッジランプの下に入れる。
- (4) カートリッジランプレバーを下に回して、カートリッジランプを押し下げる。

※本材料の詳細な使用方法については、必ず事前に取扱説明書を参照すること。

【使用上の注意】

- ・本材料の使用にあたっては、安全ゴーグル、防護手袋（ニトリル）を使用し、皮膚、目に本材料が付着しないようにすること。
- ・有効期限を超過した本材料を使用しないこと。
- ・製造にあたっては、プリンタの所定の位置に、本材料に同封されていた材料タブを挿入すること。
- ・本装置は歯科医師、歯科技工士及び歯科医療従事者以外は使用しないこと。
- ・取扱説明書の記載の用途以外には使用しないこと。

【保管方法及び有効期間】

- ・適切な換気が行われる冷暗所（35℃以下）の乾燥した場所に保管すること。
- ・十分換気された室内の冷暗所で保管すること。
- ・直射日光、熱、炎、その他の直射光、または紫外線エネルギー源にさらされない場所に保管すること。
- ・有効期限：製造日より 1 年

【包装】

- ・デンタルラボシステム-3D プリンタレジン VisiJetFTXCast 1 箱
- ・MSDS
- ・添付文書

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

【製造業者】

株式会社デンタス
徳島県徳島市問屋町 48 番地
TEL 088-657-3115
FAX 088-657-3121

【製造販売業者】

株式会社デンタス
徳島県徳島市問屋町 48 番地
TEL 088-657-3115
FAX 088-657-3121