

2018年7月24日作成（新様式第1版）

製造販売届出番号：28B2X10028000084

歯科材料 03 義歯床材料
一般医療機器 歯科印象トレー用レジン 70832000

RAMP Aサーモプラスチック

【形状、構造及び原理】

1. 概要

本品は、粒状の形状をした熱可塑性樹脂を成分とする印象トレー用樹脂である。

2. 構成

本品は、白色の直径3mm程度の粒状の樹脂である。

形状	寸法	色
粒状	直径3mm±10%	白色



【使用目的又は効果】

本品は、熱可塑性レジンで、個人トレー製作に用いる。

【性能及び安全性に関する規格】

本品は、個人トレー作製の熱可塑性樹脂である。

本品を65～85℃の湯に浸し、もち状に軟化させた後取り出し、手で2～3回こねて石こう模型に適合させ、個人トレー作製のために使用するものである。

【使用方法】

粒状：トレー作製

- 65～85℃のきれいな湯にキャップ一杯の粒状を色が透明になるまで入れておきます。
- 本品のかたまりを木、金属又はガラスの器具で取り出し湯を切る。
(プラスチック容器やラバーボールは本品がくっつくので使用しないでください。)
- 2～3回こねてから厚さ3～5ミリのシート状に広げ湿らせた石こう模型に適合させる。
- 4) 本品が軟らかいうちに余ったかたまりでハンドルをつけてください。

(接合部を湯か炎で温めなければならないことがあります。)

- 5～10分間放冷するか冷水に浸ける。
- 本品が元の白色に戻ると模型から撤去でき、ハサミ、底速切断用ホイールが技工用バーでトリミングできます。
- 7) 辺縁部にバリがあるときは炎であぶって滑らかにしてください。

【使用上の注意】

- 1) ゲル化する温度は85℃以下にすること。それ以上ですと火傷する恐れがあります。
- 2) ゲル化する温度は最低でも65℃が必要ですので流しの温度等は使用しない様にしてください。
- 3) 本品はプラスチックまたはゴムにくっつくので、ゲル化用容器・取り出し器具等にはプラスチックまたはゴム製のものは使用しないこと。
- 4) プロトーチナdで加熱するときは発火させないように炎を絶えず移動させること。
- 5) 本品は、【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- 6) 本品は、歯科医療有資格者以外には使用しないこと。
- 7) 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- 8) 軟化した材料を作業する際、材料が高温になっている場合がありますので、ご注意ください。
ことを必ずご確認ください。
- 3) 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- 4) 軟化した材料を作業する際、材料が高温になっている場合がありますので、ご注意ください。

【保管方法及び有効期間】

常温常湿

【包装】

500g入/袋

【製造業者又は製造販売業者の氏名又は名称及び住所】

製造販売業者

：有限会社 ディーシーエルタニモト

住所 兵庫県宍粟市山崎町須賀沢 1283

TEL 0790-63-2788

FAX 0790-67-9090