

2018 年 7 月 18 日作成（新様式第 1 版）

製造販売届出番号：28B2X10028000097

機械器具 70 歯科用鋳造器
一般医療機器 歯科技工用ポーセレン焼成炉 35762000

D C L ジルコニアファーンネス

【禁忌・禁止】

- ・ 熟知したもの以外は、使用しない事。
- ・ 使用目的以外での目的で使用しないこと。

【形状、構造及び原理】

1. 概要

本品は、昇降装置がつけられた焼成炉本体と、焼成温度他をコントロールユニットからなる。

2. 仕様

- (1) 電源 : 220V 50-60Hz 共用
110V 50-60Hz 共用
- (2) 消費電力 : 最大 3000W
- (3) プログラム : 01~20
- (4) 昇温速度 : 0~30℃/分
- (5) 焼成温度 : 0~1620℃
- (6) 焼成時間 : 0~540分 (9時間)

3. 形状及び寸法

- 焼成炉本体寸法 : 580mm×850mm×430mm (W×H×D)
- 焼成台寸法 : φ116mm×130mm (D×H)
- 焼成温度 : Max 1700℃
- 重量 : 97kg

4 外観写真



【使用目的又は効果】

本品は、ポーセレン（特にジルコニアを用いた耐熱性セラミックス）を焼成するために歯科技工で使われる炉である。

【性能及び安全性に関する規格】

外観：正しい輪郭を持ち、歪み、汚染、その他欠陥があつてはならない。

作動：電源に接続し、スイッチをON/OFFすることにより、異状なく作動および操作ができること。

【使用方法】

1. 据付および準備

- 1) 本装置の据付は、周りの壁や設備までの間隔は少なくとも30cmは開けること。
- 2) 空気調整されている部屋で使用する。
- 3) 耐熱性を持ったテーブルに設置すること。
- 4) 直射日光に当たらないようにすること。
- 5) 可燃性のものを近くに置かないこと。

2. スイッチ操作

- 1) 背面のコンプレッサースイッチをONにする。
- 2) 正面操作パネル上の電源スイッチをONにする。
- 3) 作業台下降スイッチを押して作業台を下降させる。
- 4) 作業台に焼成トレイを乗せてから焼成台を上昇させる。
- 5) コントロールパネルの操作および液晶ディスプレイ画面の機能等焼成作業の詳細手順については、別冊の取扱説明書を参照すること。

3. 安全上の注意

- 1) 焼成炉・焼成台昇降装置の近くには絶対に物を置かないこと。
- 2) 焼成トレイなしでは焼成操作は絶対に行わないこと。
- 3) 焼成作業中の炉本体直上は150℃程度、その周辺は70℃程度になるため、炉本体カバーには絶対に触れないこと。
- 4) 焼成炉を清掃する場合は、電源スイッチをOFFにしてコンセントを抜いてから行うこと。
- 5) 焼成炉の清掃には濡れた布は絶対に使用しないこと。
- 6) 本装置を清掃する場合は、可燃性液体は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間】

- 1) 水のかからない場所に設置・保管すること。
- 2) 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】

本体 1台/箱

【製造業者又は製造販売業者の氏名又は名称及び住所】

製造販売業者

: 有限会社 ディーシーエルタニモト

住所 兵庫県宍粟市山崎町須賀沢 1283

TEL 0790-63-2788 FAX 0790-67-9090

製造業者

: SHANGHAI PIGEON DENTAL MFG. CO., LTD. 中国

取扱説明書を必ず参照のこと