

2022 年 9 月 13 日作成（様式第 1 版）

製造販売届出番号：28B2X10028000125

機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用重合装置 35761000

MIS セミオートデンチャー製作支援システム

【禁忌・禁止】

- ・ 熟知したもの以外は、使用しない事。
- ・ 使用目的以外での目的で使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・寸法



寸法：幅 660mm×奥行 550mm×高さ 1470mm
重量：120kg
電源：単相 200V 30A

2. 原理

- ・ 埋没済みのフラスコを加熱し蒸気を噴き込むことで脱蠟処理を行う。
- ・ 脱蠟を済ませたフラスコに分離剤を注入・脱泡することでレジンの剥離性を良くする。
- ・ 加熱重合レジンを打ち込んだフラスコを加圧・加熱することで重合処理を行う。

【使用目的又は効果】

- ・ 埋没済フラスコに対する脱蠟処理。
- ・ 脱蠟済フラスコに対する分離剤皮膜の形成。
- ・ レジン注入済フラスコに対する重合処理。

【性能及び安全性に関する規格】

外観：正しい輪郭を持ち、歪み、汚染、その他欠陥があってはならない。

作動：電源、コンプレッサ及び上水道に接続し、スイッチをON/OFFすることにより、異状なく作動および停止作動すること。

温度制御：水槽及びボイラーの温度設定値に従って、温度調節が適切に機能していること。

漏電：外装部に漏電がないこと

その他：本体内部に水漏れ、エア漏れがないこと

【使用方法等】

- (1) 本体と電源、コンプレッサ及び上水道を接続する。
- (2) 電源投入後、作業目的に応じてモード（脱蠟／重合／手動）を選択

する。

- (3) 水槽内に処理したいフラスコをセットして、蓋をかぶせてブランジャーを下す。
- (4) スタートボタンを押して処理を開始する。（手動の場合は、洗浄／空冷／分離剤のいずれか目的に合ったボタンを押す）
- (5) 処理が終わると、機器が光と音で合図を発するのでフラスコを取り出す。

【使用上の注意】

- (1) 安定した平坦な場所に設置すること。
- (2) 接続するコンプレッサの圧力は、0.7MPa を確保できること。
- (3) 異常のある場合は直ちに使用を中止し、販売店または弊社まで連絡すること。

【重要な基本的注意】

- (1) ブランジャーの操作を行う場合は、手指を挟まぬよう細心の注意を払うこと。
- (2) 動作中は決して機械内部に触れないこと。異常があり点検を行う場合は必ず元電源を切ってから行うこと。

【保管方法及び使用期間等】

- (1) 直射日光が当たる場所や高温・多湿の場所は避けること。

【製造業者又は製造販売業者の氏名又は名称及び住所等】

製造業者および製造販売業者名：有限会社 ディーシーエルタニモト
住所：兵庫県宍粟市山崎町須賀沢 1283

TEL 0790-63-2788

FAX 0790-67-9090

取扱説明書を必ず参照のこと