

2024 年 7 月 18 日作成（様式第 1 版）

製造販売届出番号：28B2X10028000135

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 34713000

P P D S アイデアルミル M

【禁忌・禁止】

- ・ 本品を歯科補綴物の製作以外の目的で使用しない事。
- ・ 専門員以外が分解、修理等を行わないこと。

【形状・構造及び原理等】

1. 外観（本体）



2. 寸法／重量（本体）

- ・ 幅 520 mm × 奥行 690 mm × 高さ 750 mm
- ・ 重量 145 kg

3. 使用リソース

- ・ 電源：単相 200V
- ・ エア：0.5～0.7 MPa

4. 動作原理

ドリル等の刃物（工具）を取り付けたスピンドルに回転運動を与え、X,Y,Z 軸及び A,B 軸の CNC 制御により、被切削材料を適切な位置／角度に移動しながら刃物を被切削材料に接触させて、切削加工を行う。

【使用目的又は効果】

本品は、CAD/CAM 技術を利用して、歯科技工士及び歯科医師が行う歯科用補綴物の製作を支援する。本品を利用することで、歯科用補綴物が迅速かつ高精度に製作できる。

【使用方法】

- (1) 制御用パソコンで、CAD 設計データを CAM ソフトにインポートする。
- (2) CAM ソフトが作成した加工データ（NC ツールパスファイル）を本体装置に送信する。
- (3) 切削材料を本体装置にセットする。
- (4) 開始ボタンを押して、加工を開始する。
- (5) 加工が完了したら、加工物（製品）を取り出す。

【使用上の注意】

- (1) 本体・キャビネットは水平で強度のある場所に設置する。
- (2) 作業を始める前に、装置内に工具などの異物が残っていないかを確認する。
- (3) 正確なツール長検出と確実な刃物交換のために、稼働前にはツールマガジンやツール長検出器に異物が付着していないか確認する。
- (4) 装置の稼働中は、装置内部へのアクセスはもとより、装置に対して衝撃や振動を加えない。
- (5) 装置内部の清掃を行うときは、必ず電源を切り、誤接触しないように

注意する。

- (6) 作業者は事前に装置操作の訓練をうけるか、対応する資格を得ておく。
- (7) 薬物やアルコール等によって調整能力や正常な判断が損なわれている者は装置に触れないようにする。

【メンテナンス上の注意】

- (1) フィルターは定期的に洗浄・交換する。
- (2) 切削液は定期的に交換する。
- (3) アクセサリーを使用する際は、メーカー純正品またはメーカー認定品を使用する。
- (4) 清掃の際はエアガンの使用は控える。埃や切屑が機械部品に侵入して装置が損傷する可能性がある。
- (5) ツールマガジンやツール長検出器に破損や損傷が見つかった場合、すぐにメーカーに連絡して交換する。
- (6) スピンドルに対し、油分を含んだスプレーや水分を含んだ圧縮空気を直接吹き掛けないようにする。油分や水分がスピンドル内部に侵入して損傷の原因になる。
- (7) スピンドルチャックを装着しない状態でスピンドルを回さない。スピンドルが損傷する可能性がある。

【保管方法及び使用期間等】

〔設置に係る事項〕

- (1) 加工精度に影響するため、温度変化の激しい場所や振動のある場所での設置は避ける。
- (2) 設置の際は必ず水平を確保する。

〔耐用期間〕

6 年。但し日々の清掃や定期的メンテナンスの状況により変化する。

【製造業者又は製造販売業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者名：有限会社 ディーシーエルタニモト

住所：兵庫県宍粟市山崎町須賀沢 1283

TEL 0790-63-2788

FAX 0790-67-9090

製造業者名：Shanghai Pigeon Dental Mfg. Co., Ltd （中国）

取扱説明書を必ず参照のこと