

X-Mill シリーズ

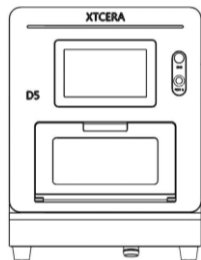
*【形状・構造及び原理等】

1. 構成

本製品は、本体内蔵の CAD-CAM 制御プログラム、制御用 PC、及び切削循環装置から構成されている。

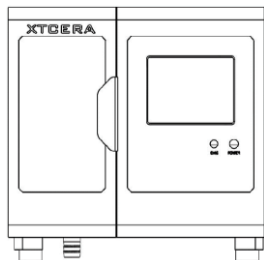
2. 外観、寸法及び電気の定格等

（1）X-Mill D5



外形寸法
(W×D×H)
重量 140 kg
定格電圧 AC 220V（単相）
定格電流 8 A
周波数 50 - 60 Hz

（2）X-Mill 300



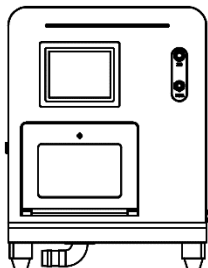
外形寸法
(W×D×H)
重量 170 kg
定格電圧 AC 220V（単相）
定格電流 10 A
周波数 50 - 60 Hz

（3）X-Mill 500 Plus



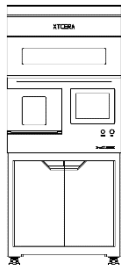
外形寸法
(W×D×H)
重量 197 kg
定格電圧 AC 220V（単相）
定格電流 12 A
周波数 50 - 60 Hz

（4）X-Mill 500 SE



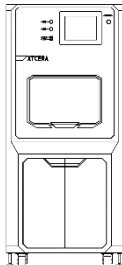
外形寸法
(W×D×H)
重量 90 kg
定格電圧 AC 220V（単相）
定格電流 4 A
周波数 50 - 60 Hz

（5）X-Mill 580DC



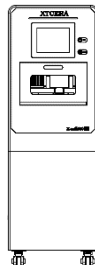
外形寸法
(W×D×H)
重量 360 kg
定格電圧 AC 220V（単相）
定格電流 16 A
周波数 50 - 60 Hz

（6）X-Mill 600



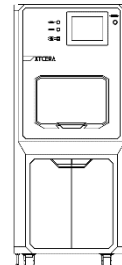
外形寸法
(W×D×H)
重量 920 kg
定格電圧 AC 220V（単相）
定格電流 30 A
周波数 50 - 60 Hz

（7）X-Mill 600SE



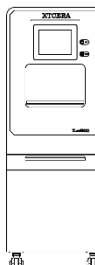
外形寸法
(W×D×H)
重量 370 kg
定格電圧 AC 220V（単相）
定格電流 12 A
周波数 50 - 60 Hz

（8）X-Mill 600S



外形寸法
(W×D×H)
重量 1,006 kg
定格電圧 AC 220V（単相）
定格電流 31 A
周波数 50 - 60 Hz

（9）X-Mill 630



外形寸法
(W×D×H)
重量 400 kg
定格電圧 AC 220V
定格電流 13 A
周波数 50 - 60 Hz

2. 原理

メインスピンドルに回転運動を与え、軸をコンピュータ制御により微細運動させ、加工材料と軸状ツールを接触させて切削加工を行う。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、歯科技工所又は歯科技工室内に設置して歯科用修復物のコンピュータ支援設計（CAD）又はコンピュータ支援製造（CAM）に用いる。

*【使用方法等】

〔使用方法〕

- ① 電源スイッチを ON にする
- ② CAD/CAM 制御プログラムを立ち上げる
- ③ コンピュータから加工データを送信する
- ④ 本体扉を開き、ミリングバー及び切削材料を取り付ける
- ⑤ 加工ファイルデータを読み込み、切削加工を行う
- ⑥ 加工完了後、加工物を取り外す

詳細な使用方法については、取扱説明書等を参照すること。

【使用上の注意】

- ・機器を分解、修理、改造しないこと
- ・機器に衝撃や力を加えたりしないこと

取扱説明書を必ずご参照ください。

***【保管方法及び有効期間等】**

〔保管方法〕

- ・ 極端に温度や湿度の高い場所を避けて保管すること
- ・ 傾斜、振動、衝撃などのかからない場所に安定状態にて保管すること
- ・ 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと

〔耐用期間〕

- ・ 適正な使用方法及び、保守点検及び修理が行われている場合に限り5年間とする。〔自己認証（当社データ）による〕
- 耐用期間は使用条件・使用環境により異なる。

***【保守・点検に係る事項】**

〔日常的な保守・点検〕

- ・ 本製品を使用した後は清掃をおこなうこと

〔定期的な保守・点検〕

- ・ 定期的にキャリブレーションをおこなうこと
- ・ しばらく使用していなかった場合には使用前に必ず機器が正常かつ安全に動作することを確認すること

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	株式会社 DX プロ
	電話 03-6712-0901 FAX 03-6712-0902
製造業者	Shenzhen Xiangtong Co., Ltd.
	(中華人民共和国)