

歯科材料 08 歯科用石膏及び石膏製品
一般医療機器 歯科高温鋳造用埋没材 JMDN 70900020

X-20 クローム・インベストメント

【警告】

本品は結晶性シリカを含有しており、長期にわたって粉塵を吸い込むと晩発生肺障害（珪肺/肺癌）を誘発することがあるので、取扱いに注意すること。

【形状・構造及び原理等】

【形状及び成分】

粉末：二酸化ケイ素（クリストバライト、石英）、石こう、金属酸化物、リン酸塩
専用液：コロイダルシリカ、精製水

【使用目的又は効果】

コバルト・クロム合金鋳造床製作時の耐火模型製作及びリング埋没

【使用方法等】

詳細は取扱説明書を参照すること。

【物理的性質*】

	耐火模型製作*	リング埋没
混和比	粉末 100g : 液 11mL	粉末 100g : 水 13mL
練和時間	機械練和 : 30 秒	機械練和 : 30 秒
作業時間	4~5 分	5~6 分
模型の撤去	複印象へ注入 60 分後	—
焼却開始	—	埋没 2 時間後
凝結膨張率	0.20%	0.10%
熱膨張率 (704~980℃)	0.90%	1.00%
圧縮強さ (湿状態)	17MPa	13MPa

*専用液の濃度を 50%（専用液原液と水を 1：1 で混合）としたときのデータ

【使用方法】

1. 耐火模型の製作

- (1) 上記の混和比で、均一になるように練和する。通常、専用液原液と水を 1：1 の割合で混合した液を使用するが、さらに大きな膨張率を必要とする場合は、水の割合を少なくして（例えば専用液と水とを 2：1 で混合して）使用する。
- (2) 練和物をパイプレーターにかけて脱泡し、複印象に注入する。
- (3) 複印象への注入から 60 分後に耐火模型を取り外すことが可能である。

2. リング埋没

- (1) 上記の混和比で、均一になるように練和する。
- (2) 練和物をパイプレーターにかけて脱泡し、リングに注入し、埋没する。
- (3) 埋没から 2 時間後に焼却が可能である。室温から毎分 6℃で 400℃まで昇温し、30~60 分間係留する。その後、毎分 10℃で 900℃まで昇温し、30~60 分間係留し鋳造する。ただし、リングの数によって係留時間が異なる場合がある。

【使用方法に関連する使用上の注意】

1. 本品は吸湿性があるため、採取後は湿気をおびないように封をすること。
2. 他の埋没材と混用しないこと。
3. 専用液を使用し、正確に計量すること。

4. 専用液は寒冷時に凍結することがあるが、室温に戻して溶融すれば使用できる。溶融後はよく振り混ぜてから使用すること。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

1. 本品は結晶性シリカを含有しており、長期にわたって粉塵を吸い込むと晩発生肺障害（珪肺/肺癌）を誘発することがある。本品を扱う際は、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、防塵マスク等を使用すること。
2. 本品の硬化物を研削する際は、目の損傷を防ぐため、保護眼鏡等を使用すること。
3. 本品を焼却するとガスが発生するので、十分に換気すること。
4. 本品に対して過敏症の既往歴のある歯科従事者は、直接本品に触れないように手袋等を使用すること。過敏症が現れた場合は、直ちに使用を中止し、医師に相談すること。
5. 本品が目に入らないように注意すること。目に入った場合は、直ちに大量の流水で洗浄し、眼科医に相談すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 高温多湿を避けて保管すること。
2. 開封後は気密して保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 東京歯科産業株式会社
電話番号 03-3831-0176(代)
製造業者 ウィップミックス社
(Whip Mix Corporation)
国名 アメリカ合衆国

取扱い説明書を必ずご参照下さい