

歯科材料 08 歯科用石膏及び石膏製品  
一般医療機器 歯科高温鋳造用埋没材 JMDN 70900020

## セラミゴールド インベストメント

### 【警告】

本品は結晶性シリカを含有しており、長期にわたって粉塵を吸い込むと晩発生肺障害（珪肺/肺癌）を誘発することがあるので、取扱いに注意すること。

### 【形状・構造及び原理等】

[形状及び成分]

粉末：二酸化ケイ素、金属酸化物、リン酸塩  
専用液：コロイダルシリカ、精製水

### 【使用目的又は効果】

1. 金合金の鋳造体の製作
2. カーボンを含有しているため、金合金の酸化膜の生成を抑えることができる。

### 【使用方法等】

詳細は取扱説明書を参照すること。

[物理的性質\*]

混和比	粉末 100g : 液 16mL
練和時間	機械練和 : 60~90 秒
作業時間	6~7 分
焼却開始	埋没 45 分後
凝結膨張率	0.7%
熱膨張率	1.2%
圧縮強さ (湿状態)	10MPa

\*専用液の濃度を75% (専用液原液と水を3:1で混合) としたときのデータ

[使用方法]

1. 上記の混和比で、均一になるように練和する。
2. 練和物をバイブレーターにかけて脱泡し、リングに注入し、埋没する。
3. 埋没から45分後に焼却が可能である。
  - (1) パターンとスプルーが全てワックスの場合  
室温から毎分8℃で430℃まで昇温し、30分間係留する。その後、毎分14℃で最終温度まで昇温し、30分間係留し鋳造する。
  - (2) パターンとスプルーがプラスチックの場合、及び大型ブリッジ、大型リングレズモールド又はプレジジョンアタッチメントを使用する場合  
室温から毎分4℃で430℃まで昇温し、30~60分間係留する。その後、毎分7℃で最終温度まで昇温し、30分間係留し鋳造する。

[使用方法に関連する使用上の注意]

1. 本品は吸湿性があるため、採取後は湿気をおびないように封をすること。
2. 他の埋没材と混用しないこと。
3. 専用液を使用し、正確に計量すること。
4. 専用液は凍結しないこと。一旦凍結したものは使用できない。

### 【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

1. 本品は結晶性シリカを含有しており、長期にわたって粉塵を吸い込むと晩発生肺障害（珪肺/肺癌）を誘発することがある。本品を扱う際は、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、防塵マスク等を使用すること。

2. 本品の硬化物を研削する際は、目の損傷を防ぐため、保護眼鏡等を使用すること。
3. 本品を焼却するとガスが発生するので、十分に換気すること。
4. 本品に対して過敏症の既往歴のある歯科従事者は、直接本品に触れないように手袋等を使用すること。過敏症が現れた場合は、直ちに使用を中止し、医師に相談すること。
5. 本品が目に入らないように注意すること。目に入った場合は、直ちに大量の流水で洗浄し、眼科医に相談すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

1. 高温多湿を避け、専用液が凍結しないようにして保管すること。
2. 開封後は気密して保管すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 東京歯科産業株式会社  
電話番号 03-3831-0176(代)  
製造業者 ウィップミックス社  
(Whip Mix Corporation)  
国名 アメリカ合衆国

取扱説明書を必ずご参照下さい