

歯科材料 08 歯科用石膏及び石膏製品
一般医療機器 歯科高温鋳造用埋没材 JMDN 70900020

ファストファイヤー15

【警告】

本品は結晶性シリカを含有しており、長期にわたって粉塵を吸い込むと晩発生肺障害（珪肺/肺癌）を誘発することがあるので、取扱いに注意すること。

【形状・構造及び原理等】

〔形状及び成分〕

粉末：二酸化ケイ素、リン酸アンモニウム、
酸化マグネシウム

専用液：コロイダルシリカ、精製水

【使用目的又は効果】

全てのクラウン・ブリッジ用メタルの鋳造

【使用方法等】

詳細は取扱説明書を参照すること。

〔物理的性質*〕

混和比	粉末 100g：液 27mL
練和時間	機械練和：60 秒
作業時間	7～9 分
焼却開始	埋没 15 分後
凝結膨張率	1.0%
熱膨張率	1.0%
圧縮強さ（湿状態）	3.4MPa

*専用液濃度 100%としたときのデータ

〔使用方法〕

- 上記の混和比で、均一になるように練和する。
- 練和物をバイブレーターにかけて脱泡し、リングに注入し、埋没する。
- 埋没から 15 分間後に焼却が可能である。
 - 硬化後の放置時間が 1 時間以内の場合：急速加熱法
金属メーカーが推奨する温度（900℃以下）に加熱したファネスにリングを入れる。より高い温度での焼却が必要な場合は、まず 900℃で予備加熱した後、毎分 14～20℃で目的とする温度まで昇温する。最終温度で 30 分間係留し鋳造する。ただし、リングが 1 個増えるごとに、係留時間を 10 分間延ばす。
 - 硬化後の放置時間が 1 時間以上の場合：標準加熱法
室温から毎分 14～20℃で目的とする温度まで昇温する。最終温度で 30 分間係留し鋳造する。ただし、リングが 1 個増えるごとに、係留時間を 10 分間延ばす。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 本品は吸湿性があるため、採取後は湿気をおびないように封をすること。
- 他の埋没材と混用しないこと。
- 専用液を使用し、正確に計量すること。
- 専用液は寒冷時に凍結することがあるが、室温に戻して溶融すれば使用できる。溶融後はよく振り混ぜてから使用すること。

【使用上の注意】

〔重要な基本的注意〕

- 本品は結晶性シリカを含有しており、長期にわたって粉塵を吸い込むと晩発生肺障害（珪肺/肺癌）を誘発することがある。本品を扱う際は、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、防塵マスク等を使用すること。
- 本品の硬化物を研削する際は、目の損傷を防ぐため、保護眼鏡等を使用すること。
- 本品を焼却するとガスが発生するので、十分に換気すること。
- 本品に対して過敏症の既往歴のある歯科従事者は、直接本品に触れないように手袋等を使用すること。過敏症が現れた場合は、直ちに使用を中止し、医師に相談すること。
- 本品が目に入らないように注意すること。目に入った場合は、直ちに大量の流水で洗浄し、眼科医に相談すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 高温多湿を避けて保管すること。
- 開封後は気密して保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 東京歯科産業株式会社
電話番号 03-3831-0176(代)
製造業者 ウィップミックス社
(Whip Mix Corporation)
国名 アメリカ合衆国

取扱い説明書を必ずご参照下さい