

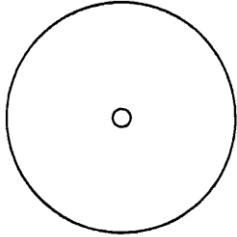
歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN 70901000

セパレーティング ジスク

【形状・構造及び原理等】

[形状]
下図のような円盤である。

上面図



型番	直径 (mm)	厚さ (mm)
# 220	25.0	0.6

[材質]
炭化ケイ素、合成ゴム、レジン

[原理]
歯科用ハンドピース又は歯科技工用ハンドピース及びレーズに装着し、回転させ、被切削物に断続的に押し付けることにより切削する。

【使用目的又は効果】

歯科用金属の切削

【使用方法等】

[使用方法]
歯科用ハンドピース又は歯科技工用ハンドピース及びレーズに装着し、回転させ、被切削物に断続的に押し付けて切削する。

- [使用方法に関連する使用上の注意]
1. 添付の金属製ワッシャを両面にはめて使用すること。
 2. ハンドピースを装着する際、メーカーの指示に従って、軸を確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
 3. 必ず右回転で使用する。
 4. 最高許容回転速度 30,000rpm を超えて使用しないこと。
 5. 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
 6. 無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

- [使用注意]
1. 本品は歯科技工用であり、口腔内で使用しないこと。
 2. 本品を使用して切削する際は、粉塵を吸入しないように局所吸塵装置及び防塵マスク等を使用すること。
 3. 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	東京歯科産業株式会社
電話番号	03-3831-0176(代)
製造業者	シーエムビー社（タイコニウム事業部） (CMP Industries LLC)
国名	アメリカ合衆国