

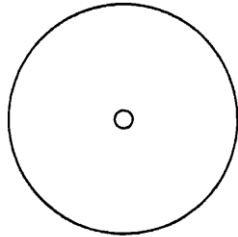
歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレンシブ研削器具 JMDN 70901000

カットオフ ホイール

【形状・構造及び原理等】

〔形状〕
下図のような円盤である。

上面図



型番	直径 (mm)	厚さ (mm)
# 225	32.00	1.20
# 225A	38.00	0.80
# 230A	22.00	0.25

〔材質〕
炭化ケイ素、合成ゴム、レジン

〔原理〕
歯科用ハンドピース又は歯科技工用レーズに装着し、回転させ、被切削物に断続的に押し付けることにより切削する。

【使用目的又は効果】

歯科用金属の切削等

【使用方法等】

〔使用方法〕
1. 歯科用ハンドピース又は歯科技工用レーズに装着する。
2. 回転させて、断続的に被切削物に押し付けて切削する。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕
1. 歯科用ハンドピースに確実に固定すること。
2. 添付の金属製ワッシャを両面にはめて使用すること。
3. ハンドピースメーカーの指示に従って、軸を確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
4. 必ず右回転で使用するすること。
5. 最高許容回転速度 21,000rpm を超えて使用しないこと。
6. 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。

【使用上の注意】

〔使用注意〕
1. 本品は歯科技工専用であり、口腔内で使用しないこと。
2. 本品を使用して切削をする際は、粉塵を吸入しないように局所吸塵装置及び防塵マスク等を使用すること。
3. 目の損傷を防ぐため、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）および汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 東京歯科産業株式会社
電話番号 03-3831-0176 (代)
製造業者 シーエムピー社（タイコニウム事業部）
(CMP Industries LLC)
国名 米国