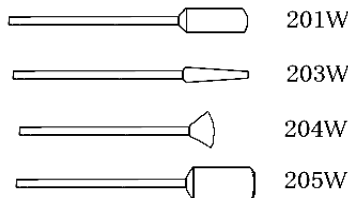


歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN 70901000

マウンテッド・デンタル・ポイント

【形状・構造及び原理等】

[形状]
下図のような形状（4 種類）である。



No.	全長 (mm)	作業部の長さ (mm)	作業部の径 (mm)
201W	50.0	13.0	5.0
203W	49.0	10.0	—
204W	43.0	5.0	7.5
205W	49.0	13.0	6.5

[材質]
酸化アルミニウム、炭化ケイ素、合成ゴム

[原理]
歯科用ハンドピース又は歯科技工用ハンドピース及びレーズに装着し、回転させ、被研磨物に断続的に押し付けることにより研磨する。

【使用目的又は効果】

歯科用金属の研磨

【使用方法等】

[使用方法]
歯科用ハンドピース又は歯科技工用ハンドピース及びレーズに装着し、回転させ、被研磨物に断続的に押し付けて研磨する。

[使用方法に関連する使用上の注意]
1. ハンドピースメーカーの指示に従って、軸を確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
2. 最高許容回転速度 33,000rpm を超えて使用しないこと。
3. 破折、変形することがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

[使用注意]
1. 本品は歯科技工専用であり、口腔内で使用しないこと。
2. 本品を使用して研磨をする際は、粉塵を吸入しないように局所吸塵装置及び防塵マスク等を使用すること。
3. 目の損傷を防ぐため、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）および汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 東京歯科産業株式会社
電話番号 03-3831-0176(代)
製造業者 シーエムピー社（タイコニウム事業部）
(CMP Industries LLC)
国名 アメリカ合衆国