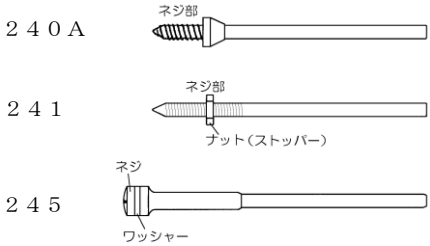


機械器具 49 医療用穿刺器、穿削器及び穿孔器
一般医療機器 歯科用マンドレル JMDN 35170000

タイコニウム マンドレル

【形状・構造及び原理等】

〔形状〕



型番	用途	全長 (mm)	軸の径 (mm)	最高許容 回転速度 (rpm)
240A	フェルトポイント用	44.0	2.35	10,000
241	ラバーポイント用	44.0	2.35	21,000
245	ラバーホイール又は フェルトホイール用	47.5	2.35	10,000

〔材質〕

ステンレス鋼

〔原理〕

歯科技工用ホイール又はポイント等の切削・研磨材を取り付け、歯科技工用レーズに装着して回転させ、歯科用補綴物に断続的に押しつけることにより切削、研磨する。

【使用目的又は効果】

歯科用補綴物の切削・研磨材であるディスクやホイールを取り付けるシャフトとして使用する。

【使用方法等】

〔使用方法〕

1. 切削・研磨用ホイール又はポイントを取り付ける。

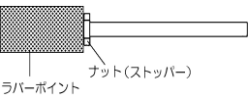
① 240A

フェルトポイントを先端のネジに差し込む。



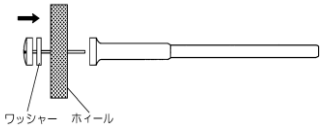
② 241

ラバーポイントを先端のネジに差し込む。



③ 245

先端のネジ及びワッシャーを取り外し、ホイールに差し込み、再びネジ及びワッシャーを差し込む。



- 歯科技工用回転機器に装着する。
- 回転させ、歯科補綴物を研削、研磨する。

〔使用方法に関する使用上の注意〕

- 歯科技工用レーズに装着する際は、メーカーの指示に従って、確実に固定されていることを確認すること。
- 必ず右（時計方向）回転で使用する。
- 最高許容回転速度を超えて使用しないこと。
- 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 破折、変形することがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

本品は歯科技工専用であり、口腔内で使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）および汚染を受けないように保管すること。

【保守・点検に係る事項】

- 超音波洗浄器で5分程度洗浄し、よく乾燥させること。
- 消毒する場合はアルコールで拭くこと。
- 消毒液に長時間浸すと錆の原因になるので、注意すること。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者 東京歯科産業株式会社
電話番号 03-3831-0176(代)
製造業者 シーエムピー社（タイコニウム事業部）
(CMP Industries LLC)
国名 アメリカ合衆国