

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工用電気レーズ JMDN 70739000
タイコニウム ポリッシャーグラインダー

【形状・構造及び原理等】

本品は、電動機を用いた低速回転の装置である。回転数が一定の E-96 タイプと、回転数を連続的に変化させることができる B-1 タイプがある。

【形状】

<E-96>

寸法：高さ 28.0cm x 幅 26.0cm x 奥行き 32.4cm



<B-1>

寸法：高さ 23.5cm x 幅 28.7cm x 奥行き 29.4cm



【電氣的定格】

<E-96> 電 圧：AC115 /110V, 50/60Hz
消費電流：3.2/3.6A
電撃に対する保護の形式：クラス I
電撃に対する保護の程度：B 形

<B-1> 電 圧：AC115V, 50/60Hz
消費電流：5A
電撃に対する保護の形式：クラス I
電撃に対する保護の程度：B 形

【原理】

スピンドルに研磨器具またはマンドレル等を装着し、モーターによりスピンドルを回転させ、研磨物を押し当てることにより研磨する。

【使用目的又は効果】

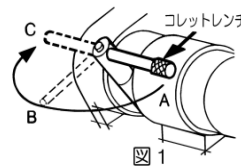
歯科補綴物の研磨

【使用方法等】

詳細は取扱説明書を参照すること。

【使用方法】

- レバーを左いっぱいに戻し、チャック（コレットチャック）を緩める。
- レバーを左に動かしてブレーキをかけ、回転を停止させる。
- 回転が停止した状態で、マンドレルの取り外し、交換を行うことができる。
- 以下の手順でチャックを調整する（図 1）。
チャックの締め付けが緩い場合、調整により改善する場合がある。
(1) レバーを C の位置にしてチャックを緩める。
(2) レバー先端にネジ止めされているコレットレンチを、ネジを緩めて取り外す。
(3) コレットレンチをチャックに挿入し、反時計方向に回してチャックを取り外す。
(4) チャックを取り外した箇所に付属の六角レンチ（3/32 インチ）を挿入し、穴に合わせる。
(5) レンチを反時計方向に回すとチャックの締め付けが緩くなり、時計方向に回すと強くなる。
(6) チャックを取り付ける。この時、レバーが C の位置にある状態で、チャックを時計方向いっぱいに戻して、完全に取り付ける。



【使用方法に関連する使用上の注意】

- レバーはゆっくりとスムーズに動かすこと。
- マンドレルまたは研磨材のシャフトが挿入されていない状態でチャックを締めないこと。
- マンドレルまたは研磨材のシャフトが挿入されていない状態で作動させないこと。
- 急にブレーキをかけないこと。

【使用上の注意】

- 目を保護するため、保護眼鏡/安全眼鏡を使用するか、または遮蔽板を使用すること。
- 底板を取り外す場合は、電源プラグを抜いてから行うこと。
- 必ずベルトカバーを付けた状態で使用すること。
- サイズの大きな衣類、アクセサリ類、ネクタイ、リボン等は機械に巻き込まれる恐れがあるので着用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）等に対する安全状態に注意すること。
- 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【耐用期間】

6 年

【保守・点検に係る事項】

詳細は取扱説明書を参照すること。

しばらく使用しなかった機器を再使用する際には、使用前に、正常かつ安全に作動することを確認すること。

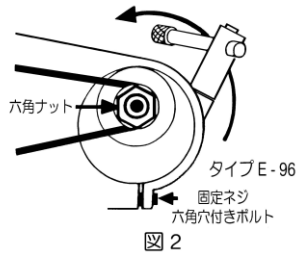
取扱説明書等を必ずご参照ください。

[清掃・注油]

使用後はチャックを取り外して清掃し、チャック表面が薄い油膜で覆われる程度に注油する。チャック以外の部位には注油は不要である。

[ベルト調整]

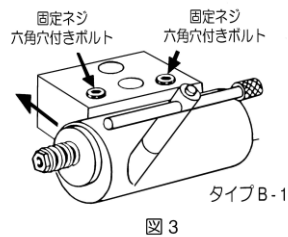
1. プーリーとベアリングの寿命を保つため、ベルトの張りを正しく調整することが重要である。
2. 固定ネジ（六角穴付きボルト）を緩め定規を使用して二つのプーリーの位置を調整する（図2、図3）。ベルトの遊びが約1cm位になるように張りを調整する。



[ベルト交換]

E-96：固定ネジ（六角穴付きボルト）を緩め、ベルトが緩む方向にスピンドルを回転させてベルトを外す（図2）。

B-1：固定ネジ（六角穴付きボルト）を緩め、ベルトが緩む方向にスピンドルを押してベルトを外す（図3）。



[プーリー交換]

1. プーリーのダブルV上の平らな部分が磨り減って尖ってきたら、プーリーを交換する。
2. 六角レンチを使用し、シャフトを固定させてからナットを回してプーリーを取り外す（図2）。新しいプーリーを取り付けてナットを締める。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	東京歯科産業株式会社
電話番号	03-3831-0176(代)
製造業者	シーエムビー社（タイコニウム事業部） (CMP Industries LLC)
国名	アメリカ合衆国