

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 JMDN 70907000

プロフィンチップ

【形状・構造及び原理等】

本品は、作業部とハンドピースに装着する支持部から成り、以下のタイプがある。

タイプ(No.)	材 質
LTA-150	150 ミクロン ダイヤモンド
LTA-100	100 ミクロン ダイヤモンド
LTA-75	75 ミクロン ダイヤモンド
LTA-50	50 ミクロン ダイヤモンド
LTA-30	30 ミクロン ダイヤモンド
LTA-15	15 ミクロン ダイヤモンド
LTA-39	タングステン
LTA-38	タングステン
LTA-S150	150 ミクロン ダイヤモンド
LTA-S100	100 ミクロン ダイヤモンド
LTA-S75	75 ミクロン ダイヤモンド
LTA-S50	50 ミクロン ダイヤモンド
LTA-S30	30 ミクロン ダイヤモンド
LTA-S15	15 ミクロン ダイヤモンド
LTA-S36	タングステン
LTA-E50	50 ミクロン ダイヤモンド
LTA-C50	50 ミクロン ダイヤモンド
LTA-L75	75 ミクロン ダイヤモンド
LTA-R75	75 ミクロン ダイヤモンド
EVA-2000	プラスチック
EVA-5000	プラスチック

【使用目的又は効果】

補綴物等の研磨

【使用方法等】

[使用方法]
往復運動型ハンドピースに装着し、低速（10,000rpm 以下）で作動させ、被研磨物にソフトタッチで断続的に押し当てて研磨する。

[使用方法に関連する使用上の注意]
1. 患者の口腔内で使用する場合は、使用前に滅菌すること。
2. ハンドピースに装着する際は、メーカーの指示に従って、確実に固定されていることを確認すること。
3. 過度の加圧で使用すると発熱の原因につながり、歯牙を損傷するおそれがあるので、ソフトタッチ（適正加圧）で使用するこ

【使用上の注意】

- 1. 本品を使用して研磨をする際は、粉塵を吸入しないように局所吸塵装置及び防塵マスク等を使用すること。
- 2. 目の損傷を防ぐため、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）および汚染を受けないように保管すること。

【保守・点検に係わる事項】

- 1. 使用後は下記の手順により、洗浄、滅菌すること。
 - (1) 流水で洗浄し、血痕や組織片その他の汚れを完全に除去する。
 - (2) 超音波洗浄器で 5～10 分間洗浄する。
 - (3) 高圧蒸気（オートクレーブ）で 135℃、8 分間滅菌する。
- 2. 消毒液に浸すと錆の原因になるので、消毒液には浸さないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	東京歯科産業株式会社
電話番号	03-3831-0176(代)
製造業者	Dentatus AB(デンタータス)
国名	スウェーデン