

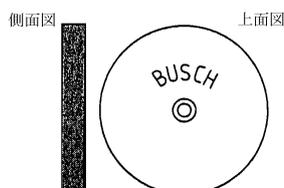
歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN 70901000

ヒートレス・ホイール

【形状・構造及び原理等】

【形状】

下図に示すような円盤である。



<寸法と製品 No.>

作業部 厚さ	外径	13mm	16mm	19mm	22mm	25mm
		2.0mm	761	766	771	776
3.0mm	762	767	772	777	782	
4.5mm			773	778	783	

【材質】

炭化ケイ素

【原理】

本品を回転させ、被削物に断続的に押し当てることにより削合する。

【使用目的又は効果】

歯科用金属の削合

【使用方法等】

【使用方法】

歯科用ハンドピースまたは歯科技工用ハンドピース及びレーズに装着し、回転させ、被削物に断続的に押し当てて削合する。

【使用方法に関する使用上の注意】

1. ハンドピースに確実に固定すること。
2. ハンドピースメーカーの指示に従って、軸を確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
3. 右回転で使用する。
4. 最高許容回転速度を超えて使用しないこと。

製品 No.	最高許容回転速度 (rpm)
761	15,000
762	15,000
766	12,500
767	12,500
771	10,000
772	10,000
773	10,000
776	8,500
777	8,500
778	8,500
782	7,500
783	7,500

5. 破折、変形することがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

【使用注意】

1. 本品は歯科技工専用であり、口腔内で使用しないこと。
2. 本品を使用して研磨をする際は、粉塵を吸入しないように局所吸塵装置及び防塵マスク等を使用すること。
3. 目や手の損傷を防ぐため、保護眼鏡や保護手袋を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）および汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 東京歯科産業株式会社
電話番号 03-3831-0176(代)
製造業者 ブッシュ社
(BUSCH & CO. KG)
国名 ドイツ