

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN 70901000

ブッシュ ピンク ポイント

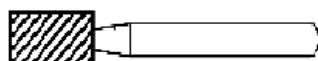
＊＊【禁忌・禁止】

最高許容回転速度を超えて使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

【形状】

本品は、作業部及び軸部から成る。ハンドピース（HP）用であり、下記の12種類がある。



作業部 軸部

1. 作業部

No. 601	No. 602	No. 620	No. 631	No. 633	No. 648

No. 652	No. 661	No. 666	No. 702	No. 721	No. 733

2. 軸部

外径：2.350mm（+0、-0.0016mm）
長さ：44.3mm
軸規格：JIS T 5504-1 軸部形式2（HP用）

＊＊ 3. 製品タイプ

製品 No.	作業部 外径 (mm)	作業部 長さ (mm)	最高許容 回転速度 (rpm)	推奨 回転速度 (rpm)
601	3.0	-	65,000	15,000 ～25,000
602	4.0	-	45,000	15,000 ～24,000
620	5.0	3.0	68,000	15,000 ～24,000
631	5.5	2.5	60,000	15,000 ～25,000
633	8.5	3.9	22,500	12,000 ～21,000
648	2.0	6.0	85,000	15,000 ～25,000
652	3.3	10.5	60,000	15,000 ～25,000
661	3.0	6.5	60,000	15,000 ～25,000
666	3.3	6.0	60,000	15,000 ～25,000

(つづき)

製品 No.	作業部 外径 (mm)	作業部 長さ (mm)	最高許容 回転速度 (rpm)	推奨 回転速度 (rpm)
702	9.5	3.6	36,000	10,000 ～20,000
721	12.5	4.2	27,500	6,000 ～15,000
733	3.5	10.5	50,000	15,000 ～25,000

【材質】

作業部：酸化アルミニウム
軸部：ステンレススチール

【原理】

歯科用ハンドピース又は歯科技工用ハンドピースに装着し、回転させ、断続的に被研磨物に押し付けることにより研磨する。

【使用目的又は効果】

メタルボンドポーセレンのメタルフレーム仕上げ

【使用方法等】

【使用方法】

歯科用ハンドピース又は歯科技工用ハンドピースに装着し、回転させ、被研磨物に断続的に押し付けて研磨する。

【使用方法に関連する使用上の注意】

1. 本品は歯科技工専用であり、口腔内で使用しないこと。
2. ハンドピースに装着する際、メーカーの指示に従って、軸を確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
3. 最高許容回転速度を超えて使用しないこと。
4. 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
5. 破折、変形することがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

1. 本品を使用して研磨する際は、粉塵を吸入しないように局所吸塵装置、防塵マスク等を使用すること。
2. 目の損傷を防ぐため、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 東京歯科産業株式会社
電話番号 03-3831-0176(代)
製造業者 ブッシュ社
(BUSCH & CO. KG)
国名 ドイツ