

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用ダイヤモンドバー JMDN 16670000

ブッシュ・クールダイヤモンド

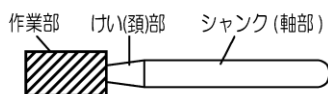
**【禁忌・禁止】

最高許容回転速度を超えて使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

〔形状〕

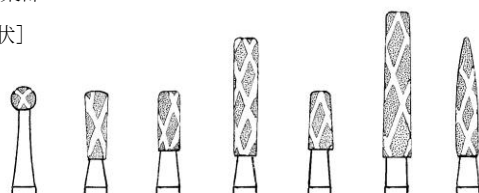
本品は、作業部及び軸部から成る。フリクショングリップ（FG）用であり、作業部形状の異なる種類がある。



全長：19.00mm

1. 作業部

〔形状〕



2. 軸部

外 径：1.60mm（+0、-0.01mm）
軸規格：JIS T 5504-1 軸部形式 3（FG 用）

〔材質〕

作業部：天然ダイヤモンド（粒度：中程度）
軸 部：鋼鉄

〔原理〕

歯科用ハンドピース又は歯科技工用ハンドピース及びレーズに装着し、回転させ、作業部を被切削物に断続的に押し付けることにより研磨する。
作業部にはダイヤモンド粒子が溝を形成するように付着しており、この溝により断続的に研磨ができ、また、冷却水が溝を流れるため発熱が抑えられる。

【使用目的又は効果】

歯牙又は歯科補綴物等の研磨

【使用方法等】

〔使用方法〕

1. 口腔内で使用する場合は、使用前に高圧蒸気（オートクレーブ）で 135℃、8 分間滅菌する。
2. ハンドピース及びレーズに装着し、回転させ、被研磨物にソフトタッチ（適正加圧）で断続的に押し付けて研磨する。

〔使用方法に関する使用上の注意〕

1. ハンドピースに装着する際は、メーカーの指示に従って、軸を確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
2. 本品の包装に表示されている最高許容回転速度を超えて使用しないこと。
3. 使用前に口腔外で予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
4. 破折、変形することがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

5. 口腔内で使用する場合は、冷却水が不足すると施術部が過熱状態になり歯牙に損傷を与える可能性があるため、冷却水を十分に供給しながら、ソフトタッチ（適正加圧）で断続的に使用すること。
6. 本品を再使用する場合は、患者毎に本品を洗浄、滅菌すること。

【使用上の注意】

〔重要な基本的注意〕

1. 本品を使用して研磨をする際は、粉塵を吸引しないように局所吸塵装置、防塵マスク等を使用すること。
2. 目の損傷を防ぐため、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 使用後は下記の手順により、洗浄、滅菌すること。
 - (1) 流水で洗浄し、血痕や組織片その他の汚れを完全に除去する。
 - (2) 超音波洗浄機で 5～10 分間洗浄する。
 - (3) 高圧蒸気（オートクレーブ）で、135℃、8 分間滅菌する。
2. 消毒液に浸すと錆の原因になるので、消毒液には浸さないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	東京歯科産業株式会社
電話番号	03-3831-0176 (代)
製造業者	ブッシュ社 (BUSCH & CO. KG)
国名	ドイツ