

機械器具 49 医療用穿刺器、穿削器及び穿孔器
一般医療機器 歯科用カーバイドバー JMDN 16668000

ブッシュ カーバイドバー

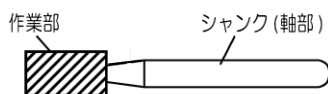
【禁忌・禁止】

最高許容回転速度を超えて使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

[形状]

本品は、作業部及び軸部から成る。フリクショングリップ (FG) 用及びコントラアングル (CA) 用であり、作業部形状が異なる数種類がある。



1. 作業部



2. 軸部

- (1) 外 径 : 1.60mm (+0, -0.01mm)
軸規格 : JIS T 5504-1 軸部形式 3 (FG 用)
(2) 外 径 : 2.35mm (+0, -0.016mm)
軸規格 : JIS T 5504-1 軸部形式 1 (CA 用)

* 3. 製品タイプ

(1) FG 用

製品 No.	作業部 外径 (mm)	作業部 長さ (mm)	全長 (mm)	最高許容 回転速度 (rpm)	推奨 回転速度 (rpm)
21RX 010	1.0	5.6	19	450,000	180,000 ~ 200,000
21RX 012	1.2	5.6	19	450,000	
23RX 010	1.0	5.6	19	450,000	
23RX 012	1.2	5.6	19	450,000	

(つづき)

製品 No.	作業部 外径 (mm)	作業部 長さ (mm)	全長 (mm)	最高許容 回転速度 (rpm)	推奨 回転速度 (rpm)
34D 012	1.2	2.0	19	450,000	180,000 ~ 200,000
36RD 012	1.2	4.5	19	450,000	
36RDL 010	1.0	5.6	19	450,000	
36RDL 012	1.2	5.6	19	450,000	
38RD 012	1.2	4.5	19	450,000	
38RDL 010	1.0	5.6	19	450,000	
38RDL 012	1.2	5.6	19	450,000	

** (2) CA 用

製品 No.	作業部 外径 (mm)	作業部 長さ (mm)	全長 (mm)	最高許容 回転速度 (rpm)	推奨 回転速度 (rpm)
1SXM 010	1.0	1.0	22	6,000	1,400 ~2,950
1SXM 012	1.2	1.2	22	5,500	1,250 ~2,800
1SXM 014	1.4	1.4	22	5,000	1,000 ~2,500
1SXM 016	1.6	1.6	22	4,500	750 ~2,050
1SXM 018	1.8	1.8	22	4,000	550 ~1,650
1SXM 021	2.1	2.1	22	3,500	500 ~1,300
1SXM 023	2.3	2.3	22	3,000	500 ~1,100
1SXM 010L	1.0	1.0	26	6,000	1,400 ~2,950
1SXM 012L	1.2	1.2	26	5,500	1,250 ~2,800
1SXM 014L	1.4	1.4	26	5,000	1,000 ~2,500
1SXM 016L	1.6	1.6	26	4,500	750 ~2,050
1SXM 018L	1.8	1.8	26	4,000	550 ~1,650
1SXM 021L	2.1	2.1	26	3,500	500 ~1,300
1SXM 023L	2.3	2.3	26	3,000	500 ~1,100

[材質]

作業部 : タングステンカーバイド合金
軸 部 : ステンレス鋼

〔原理〕

本品を回転させ、作業部を被切削物に断続的に押し当てることにより切削、研磨する。

【使用目的又は効果】

歯牙又は歯科補綴物等の切削、研磨

【使用方法等】

〔使用方法〕

歯科用ハンドピースに装着し、回転させ、被切削物にソフトタッチで断続的に押し当てて切削、研磨する。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

1. ハンドピースに装着する際は、メーカーの指示に従って、軸を確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
2. 最高許容回転速度を超えて使用しないこと。
3. 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
4. 破折、変形することがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
5. 患者の口腔内で使用する場合は、冷却水が不足すると施術部が過熱状態になり歯牙に損傷を与える可能性があるため、十分に冷却水を供給しながら、ソフトタッチで断続的に使用すること。

【使用上の注意】

〔使用注意〕

1. 患者の口腔内で使用する場合は、使用前に高圧蒸気（オートクレーブ）で、135℃、8分間滅菌すること。
2. 本品を用いて切削、研磨を行う際は、粉塵を吸引しないよう吸塵装置及び防塵マスクを使用すること。
3. 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 使用後は下記の手順により、洗浄、滅菌すること。
 - (1) 流水で洗浄し、血痕や組織片その他の汚れを完全に除去する。
 - (2) 超音波洗浄機で 5～10 分間洗浄する。
 - (3) 高圧蒸気（オートクレーブ）で 135℃、8 分間滅菌する。
2. 消毒液に浸すと錆の原因になるので、消毒液には浸さないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	東京歯科産業株式会社
電話番号	03-3831-0176(代)
製造業者	ブッシュ社 (BUSCH & CO. KG)
国名	ドイツ