

歯科材料 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科技工用研削・研磨器材キット JMDN 70906000

## TS キット

### 【形状・構造及び原理等】

#### 〔形状〕

本品は作業部及び軸部より成り、ストレートハンドピース（HP）用である。下図に示すように、作業部にはチタンカッターとして 3 種類、ポリシャーとして 2 種類がある。

#### 1. 作業部



#### 2. 軸部

外 径：2.350mm（+0、-0.01mm）  
軸規格：JIS T 5504-1 軸部形式 2（HP 用）

#### 〔材質〕

軸 部：ステンレス鋼  
作業部：チタンカッター / タングステンカーバイド合金  
ポリシャー / 炭化ケイ素、合成ゴム

#### 〔原理〕

歯科用ハンドピース又は歯科技工用ハンドピース及びレーズに装着し、回転させ、被研削物に押し付けることにより研削、研磨する。

### 【使用目的又は効果】

チタン合金製歯科補綴物の研削、研磨

### 【使用方法等】

#### 〔使用方法〕

歯科用ストレートハンドピース又は歯科技工用ハンドピース及びレーズに装着し、推奨回転速度で回転させ、被切削物に押し付けて研削、研磨する。

推奨回転速度：

| タイプ         | 推奨回転速度 (rpm)    |
|-------------|-----------------|
| チタンカッター L   | 15,000 - 22,500 |
| チタンカッター M、S | 15,000 - 25,000 |
| ポリシャー 平型    | 18,000          |
| ポリシャー 砲弾型   | 23,000          |

#### 〔使用方法に関する使用上の注意〕

1. 本品は歯科技工専用であり、口腔内で使用しないこと。
2. ハンドピースに装着する際は、メーカーの指示に従って、軸を確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
3. 最高許容回転速度を超えて使用しないこと。

| タイプ         | 最高許容回転速度 (rpm) |
|-------------|----------------|
| チタンカッター L   | 47,500         |
| チタンカッター M、S | 85,000         |
| ポリシャー 平型    | 20,000         |
| ポリシャー 砲弾型   | 25,000         |

4. 使用前に予備回転を行い、振れないことを確認すること。
5. 破折、変形することがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

### 【使用上の注意】

#### 〔重要な基本的注意〕

1. 本製品を使用する際は、粉塵を吸引しないように局所吸塵装置、防塵マスク等を使用すること。
2. 目の損傷を防ぐため、保護眼鏡等を使用すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

### 【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 東京歯科産業株式会社  
電話番号 03-3831-0176(代)  
製造業者 ブッシュ社  
(BUSCH & CO. KG)  
国名 ドイツ