

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用ダイヤモンドバー JMDN 16670000

ノースベル ダイヤモンド バー

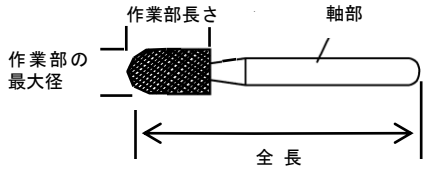
【禁忌・禁止】

本品に対し過敏症の既往症のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

〔形状〕

本品は、作業部及び軸部から成る。フリクショングリップ（FG）用であり、下記の 6 種類がある。



1. 仕様

製品 No.	粒度 による 呼び	粒度 (μm)	作業部の 最大径 ($\pm 0.1\text{mm}$)	作業部 長さ (mm)	全長 (mm)
856L-016M	標準	105-125	1.6	9	22
801-009M	標準	62-74	0.9	-	19
835-016M	標準	105-125	1.6	4	19
848-016M	標準	105-125	1.6	10	24
855-014M	標準	105-125	1.4	6	21
859-016M	標準	105-125	1.6	10	24

最高許容回転速度：360,000 rpm

2. 軸部

外 径：1.60 mm (+0, -0.01mm)
軸規格：JIS T 5504-1 軸部形式 3 (FG 用)

〔材質〕

作業部：ダイヤモンド粒、ニッケル
軸 部：ステンレス鋼

〔原理〕

本品を回転させ、作業部を被切削物に断続的に押し当てることにより切削する。

【使用目的又は効果】

歯牙又は歯科補綴物等の切削

【使用方法等】

〔使用方法〕

歯科用ハンドピースまたは歯科技工用ハンドピース及びレーズに装着し、回転させ、ソフトタッチで断続的に被切削物に押し付けて切削する。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- ハンドピースに装着する際は、メーカーの指示に従って、軸を確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
- 最高許容回転速度（360,000rpm）を超えて使用しないこと。
- 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。

- 歯面に対して垂直方向に強い圧力をかけないこと。
- 破折、変形することがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 患者の口腔内で使用する場合は、冷却水が不足すると施術部が過熱状態になり歯牙に損傷を与える可能性があるため、冷却水を十分に供給しながら、ソフトタッチ（適正加圧）で断続的に使用すること。

【使用上の注意】

〔使用注意〕

- 患者の口腔内で使用する場合は、使用前に滅菌すること。
- 本品を用いて切削、研削する際は、粉塵を吸引しないよう局所吸塵装置、防塵マスク等を使用すること。
- 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

〔重要な基本的注意〕

- 本品に対し過敏症の既往症のある患者には使用しないこと。
- 本品により過敏症が現れた場合は、直ちに使用を中止し、医師に相談すること。

【保管方法及び有効期間等】

水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【保守・点検に係わる事項】

- 使用後は下記の手順により、洗浄、滅菌すること。
 - 流水で洗浄し、血痕や組織片その他の汚れを完全に除去する。
 - 超音波洗浄機で 5～10 分間洗浄する。
 - 高圧蒸気（オートクレーブ）で、135℃、8 分間滅菌する。
- 水分付着による発錆を防ぐため、水洗、滅菌後は速やかに乾燥させること。
- 消毒液に浸すと錆の原因になるので、消毒液には浸さないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	東京歯科産業株式会社
電話番号	03-3831-0176(代)
製造業者	ノースベル インターナショナル社 (NORTH BEL INTERNATIONAL s.r.l.)
国名	イタリア