*2026年11月 第2版
2024年11月 第1版

医療機器届出番号：13B1X00004000220

歯科材料09　歯科用研削材料
一般医療機器　歯科用研削器材　JMDN　70908000

プロフィンチップＩＰＲ

【禁忌・禁止】
1. ニッケルに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。
2. 許容回転数を超えて使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
［形状］


LTA-P1　LTA-P2　LTA-P3　LTA-P4　LTA-P5


LTA-P25L　LTA-P25R

製品番号	カラーコード	ブレード厚み（mm）	ダイヤモンドコーティング	粗さ（μ）	全長
LTA-P1	黒	0.1	両面	15	29.5
LTA-P2	白	0.2	両面	40	29.5
LTA-P3	黄	0.3	両面	50	28.7
LTA-P4	緑	0.4	両面	50	28.7
LTA-P5	赤	0.5	両面	50	28.7
LTA-P25L	紫	0.25	片面	50	28.7
LTA-P25R	紫	0.25	片面	50	28.7

［材質］
作業部：ステンレス鋼
コーティング：人工ダイヤモンド
軸部：ポリアミド樹脂
［原理］
往復運動型ストレート・ギアードアングルハンドピース（以下、ハンドピース）の先端部に本品を差込み装着し、作業部に断続的に押しつけることにより研削する。

*［併用する医療機器］

一般的名称	販売名	認証/届出番号	製造販売業者
ストレート・ギアード・アングル・ハンドピース	プロフィン ＰＤＸ ハンドピース	認証番号：226AIBZX00035000	東京歯科産業株式会社
	ティーマックス ＸＣ	認証番号：219ALBZX00013000	株式会社ナカニシ
	コントラアングルハンドピース ＦＸ１．５ シリーズ	認証番号：308ALBZX00018000	

【使用目的又は効果】
歯牙、補綴物等の隣接面の研削

【使用方法等】
［使用前］
患者の口腔内に使用する場合は、使用前に【保守・点検に係わる事項】に従って洗浄、滅菌する。
［使用方法］
1. 用途に応じた形状を選択し、ハンドピースに装着する。
2. 研削量を決定し確認する。隣接面をよりよい状態で研削するため、治療の後半で本品を使用するのが望ましい。
3. ハンドピースにチップが定位置に固定されていることを確認する。
4. ハンドピースを歯面に接触させる前に、8,000～10,000rpmで作動させる。
5. 研削箇所に沿ってハンドピースを持続的に動かしながら研削する。
［使用後］
【保守・点検に係る事項】に従い、洗浄、滅菌する。
［使用方法に関連する使用上の注意］
本品が破折、変形することがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】
［使用注意］
往復運動型ストレート・ギアードアングルハンドピースに装着すること。
［重要な基本的注意］
1. 本品を使用して研削する際は、粉塵を吸入しないように局所吸塵装置及び防塵マスク等を使用すること。
2. 目の損傷を防ぐため、保護眼鏡等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】
［保管方法］
水分、腐食性薬剤及びその蒸気の曝露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【保守・点検に係わる事項】
1. 使用後は下記の手順により洗浄、滅菌すること。
(1)超音波洗浄器で本品を洗浄する。
(2)オートクレーブ滅菌する（最高134℃）。
2. 消毒液に浸すと錆の原因になるので、消毒液には浸さないこと。
3. ケミクレーブ滅菌、EOGによる滅菌はしないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売業者　東京歯科産業株式会社
電話番号　03-3831-0176(代)
製造業者　Dentatus AB(デンタータス)
国名　スウェーデン