

類別名称：歯科材料 07 歯科用ワックス
一般医療機器 一般的名称：歯科用キャスティングワックス JMDNコード：16189000

販売名：テクニカルワックス

【形状・構造及び原理等】



形状：缶入

該当規格：JIS T-6503「歯科用キャスティングワックス」および
ISO 1561「Dental Casting Wax」

成分：天然ワックス、レジン、およびパラフィンワックスや
微結晶系の炭化水素を主成分とする混合物

※物理的性質

品種	ブルー ハード	レッド ハード	グレー ハード	ピーチ ハード	グリーン ソフト
融点(℃)	60	60	57	60	59

- ①テクニカルワックス ブルー・ハード
- ②テクニカルワックス レッド・ハード
- ③テクニカルワックス グレー・ハード
- ④テクニカルワックス ピーチ・ハード
- ⑤テクニカルワックス グリーン・ソフト

※焼却残さ：0.1%以下(グレーハード以外)

焼却残さ：0.2%(グレーハード)

【使用目的又は効果】

使用目的、用途

ロストワックス法による固定式補綴修復物のろう型作製の
キャスティングワックスをいう。

【使用方法等】

- (1) ワックススパチュラーを加熱し、ワックス表面を溶融し石膏模
型上に盛りつけながら成形します。(間接法)
- (2) 石膏模型を溶融したワックスに浸漬し引き上げワックス硬化
後に再度浸漬する動作を繰り返しワックスを盛った後、カー
ビングナイフで整形しながらパターンを作成します。(浸漬法)

【使用上の注意】

(1) 使用注意

- ①本材は、可燃性であるので、使用の際、火傷をしないよう注
意すること。

【保管方法及び有効期間等】

[貯蔵・保管方法]

- ・室温保管
- ・本材を高温となる場所（ストーブの側、直射日光の当たる場
所など）に放置しないこと。
- ・使用及び保管場所には、消火装置を備えること。
- ・本材は、火気厳禁の場所に保管し、一つの保管庫に大量に保
管しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社 東洋化学研究所
製造元：同