

類別名称：歯科材料 08 歯科用石膏及び石膏製品
一般医療機器 一般名称：歯科高温鋳造用埋没材 JMDNコード：70900020

販売名：トヨベスト

※【警告】 本品はシリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性があるため、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置や公的機関が認定した防塵マスク等を使用すること。

※【形状・構造及び原理等】

形状：①粉（灰色粉末）

②液（練和用液）

主成分：りん酸塩、コロイダルシリカ等 流動性 90mm

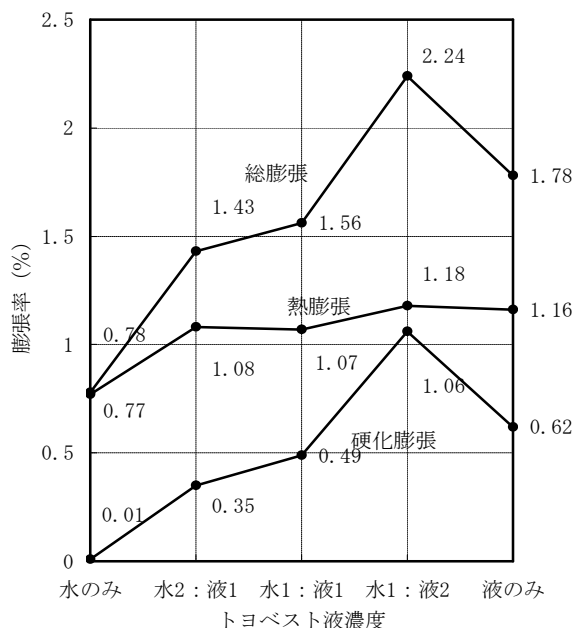
(1) 物理的性質

試験成績	
混液比	粉 100g：液 22mL
初期硬化時間	5 分
圧縮強さ	9.80MPa

(2) トヨベスト液濃度と膨張率(%) 粉 100g：液 22mL

	硬化膨張	熱膨張	総膨張
水のみ	0.01	0.77	0.78
水 2：液 1	0.35	1.08	1.43
水 1：液 1	0.49	1.07	1.56
水 1：液 2	1.06	1.18	2.24
液のみ	0.62	1.16	1.78

(3) トヨベスト膨張曲線



【使用目的又は効果】

使用目的、用途

無水けい酸、アルミナ、マグネシア、りん酸塩、コロイダルシリカとエチルシリケート、石こう等を主成分とする鋳造用埋没材。融点 1000℃以上の各種鋳造用合金（陶材焼付用合金、コバルトクロム合金、ニッケルクロム合金等）の鋳造に用いる。

※尚、操作時間の制限のため全顎床など多量埋没は避けて下さい。

【使用方法等】

- (1) 混液比 粉末 100g：液 22mL
- (2) 練和時間 約 30 秒攪拌
- (3) 予備乾燥 1 時間以上室温にて行います。
- (4) 焼却 鋳造リングの湯口を下に向けて炉内に入れ、300℃まで約 1 時間をかけ、徐々に温度を上げます。更に 30 分で 750℃に温度を上げます。
- (5) 係留 そのまま 30 分間係留し、鋳造を行います。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- (1) 硬化時間に影響を与えるため、攪拌用ラバーボールは専用にし他の材料と兼用しないこと。
- (2) 焼却時に急激な加熱を行わないこと。

【使用上の注意】※

- (1) 使用注意
 - ① 本材を使用する際には、粉塵による人体への影響を避ける為、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
 - ② 本材は、目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
 - ③ 本材を加熱する際には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、加熱により発生するガスを吸入しないこと。
 - ④ 本材の破碎・粉碎等の際には、眼の損傷を防ぐため、防護メガネ、防護マスクなどを使用すること
 - ⑤ 本材は、[使用目的、効能又は効果] の項に記載の用途以外に使用しないこと。本材を説明書記載の用途以外に使用しないこと。
 - ⑥ 本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
 - ⑦ 本材を使用する際は、皮膚に触れないよう、保護手袋などを着用すること。
 - ⑧ 本材の使用により、発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

【貯蔵・保管方法】

- ・使用の都度、密栓し、乾燥した状態を保つこと。
- ・本材を湿度の高い場所に放置しないこと。
- ・室温保管

○包装※※

- (1) トヨベスト粉
パック箱入 質量 2 kg
- (2) トヨベスト液
質量 500 g

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社 東洋化学研究所
製造元：同
住所：〒173-0004 東京都板橋区板橋 4-25-12
電話番号：03-3962-8811
ファックス：03-3961-1859