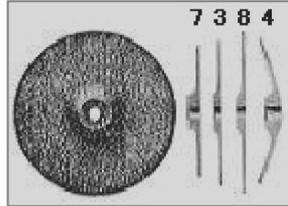


類別名称：歯科材料 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 一般的名称：歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDNコード：70901000

## 販売名：東洋バルカーボジスク

### 【形状・構造及び原理等】

形状：円盤状



型名	直径	厚さ	面形態
両面 No. 3	約 21mm	約 0.35mm	平面
片面 No. 3			
両面 No. 7	約 19mm		
片面 No. 7			
<del>両面 No. 8</del>	約 24mm		
片面 No. 8			
両面 No. 4	約 20.5mm		杯状
片面 No. 4			

片面、両面は砥粒の貼付される面を意味する。

成分：シリコンカーバイド砥粒とゴムを主成分とする混合物

### 【使用目的又は効果】

炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。主として歯科補綴物の歯間分離、歯間部の研磨に用いる研磨材。セパレーティングディスク

### 【使用方法等】

- (1) 本品をマンドレルに弛みのないよう装填し、ハンドピースに装着します。
- (2) 低速で予備回転し、がたつきが無いかを検査のうえ、歯科補綴物にゆっくりと接触させます。
- (3) 研磨部位に応じて盤面及びエッジを使用し、スナップを利用しハンドピース動かしながら通法に従って作業します。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- (1) マンドレルをチャックの奥に当たるまで入れて取り付けること。
- (2) 使用開始時には、必ず低速で予備回転し、振れないことを確認して下さい。
- (3) 空で予備回転した時に振れを感じたら、ソリまたは軸ズレの可能性がります。ドレッサーで形態調整を行って下さい。
- (4) 研磨時、過度に力をかけないこと。過熱や破折の原因となります。
- (5) 万一の破折や切削屑の飛散による目や顔面の防御の為、作業中は保護眼鏡やフェイスカバーを必ず着用すること。
- (6) 研磨中の粉塵吸入予防をすること。
- (7) 使用回転数は 20,000 回転/分以下を厳守のこと。高速回転すると軸の曲折、製品の破断等による重大な事故の原因になります。
- (8) 必ず順回転で使用すること。

### 【使用上の注意】

- (1) 使用注意
  - ① 本材は必ず口腔外で使用すること。
  - ② 万一の破折や切削屑の飛散による目や顔面の防御の為、作業中は保護メガネやフェイスカバーを必ず着用すること。
  - ③ 本材を使用する際には、研磨粉塵による人体への影響を避ける為、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

〔貯蔵・保管方法〕

- ・本材は適切に保管・管理すること。

### ○包装

各形態共 50 枚/函

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社 東洋化学研究所

製造元：同

住所：〒173-0004 東京都板橋区板橋 4-25-12

電話番号：03-3962-8811

ファックス：03-3961-1859