

類別名称：歯科材料 0 9 歯科用研削材料  
一般医療機器 一般名称：歯科用ゴム製研磨材 JMDNコード：70903000

販売名：東洋ポリッシングポイント デュラブル

#### 【形状・構造等】

成分：研磨部：シリコンカーバイド砥粒あるいはアルミナ砥粒、  
及びゴム、レジン等を主成分とする混合物  
軸部：ステンレス鋼

形状：F タイプ（小円柱型）

研磨部：直径 5 mm 長さ 1 5 mm 軸径：2. 3 5 mm



| 品番     | 荒さ・メッシュ | 色調   |
|--------|---------|------|
| F-240  | #240    | ブラウン |
| F-500  | #500    | オレンジ |
| F-1500 | #1500   | ホワイト |

#### 【包装】

各品目共  
①12 本/函  
②100 本/函

#### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元：株式会社 東洋化学研究所  
製造元：同  
住所：〒173-0004 東京都板橋区板橋 4-25-12  
電話番号：03-3962-8811  
ファックス：03-3961-1859

#### 【使用目的、効能又は効果】

ゴム基材で結合された様々な研磨成分から成る歯科用研磨材。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。主として歯科補綴物の研磨に用いる研磨材。

#### 【操作方法又は使用方法等】

- (1) 本品をハンドピースに弛みのないよう装着します。
- (2) 低速で予備回転し、がたつきが無いかを検査のうえ、歯科補綴物にゆっくりと接触させます。
- (3) 研磨部位に応じて、スナップを利用しハンドピース動かしながら通法に従ってソフトタッチで作業します。

#### 【使用方法に関連する使用上の注意】

- (1) 軸またはマンドレルをチャックの奥に当たるまで入れて取り付けること。
- (2) 使用開始時には、必ず低速で予備回転し、振れのないことを確認して下さい。
- (3) 空で予備回転した時に振れを感じたら、軸ソリまたは軸ズレの可能性があります。軸ズレの場合は、ドレッサーで形態調整を行って下さい。
- (4) 研磨時、過度に力をかけないこと。過熱や破折の原因となります。
- (5) 万一の破折や切削屑の飛散による目や顔面の防御の為、作業中は保護眼鏡やフェイスカバーを必ず着用すること。
- (6) 研磨中の粉塵吸入予防をすること。
- (7) 研磨時、摩擦でゴムが軟化し、振れることがあります。回転を落としてご使用下さい。
- (8) 使用回転数は 30,000 回転/分以下を厳守のこと。高速回転すると軸の曲折、ゴムの破断等による重大な事故の原因になります。

#### 【使用上の注意】

- (1) 使用注意  
①本材は必ず口腔外で使用する。  
②万一の破折や切削屑の飛散による目や顔面の防御の為、作業中は保護メガネやフェイスカバーを必ず着用すること。  
③本材を使用する際には、研磨粉塵による人体への影響を避ける為、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。

#### 【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

##### 〔貯蔵・保管方法〕

- ・本材は適切に保管・管理すること。

取扱説明書等を必ずご参照ください。