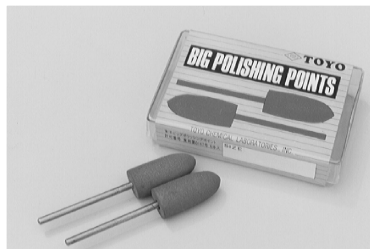


類別名称：歯科材料 0 9 歯科用研削材料
一般医療機器 一般的名称：歯科用ゴム製研磨材 JMDNコード：70903000

販売名：東洋ビッグポリッシングポイント

【形状・構造及び原理等】

形状：軸付き大型砲弾型



成分：研磨部：シリコンカーバイド砥粒あるいはアルミナ砥粒、及びゴム、レジン等を主成分とする混合物
軸部：ステンレス鋼、真鍮



品番	荒さ メッシュ	色調	適用
S-100	#100	ダークブラウン	アクリルレジン用
S-120	#120	ブラウン	
S-180	#180	ライトブラウン	
M-120	#120	ダークグリーン	金属用
M-150	#150	グリーン	
M-240	#240	ライトグリーン	
R-120	#120	ダークグレー	ポリカーボネート用
R-150	#150	グレー	
R-240	#240	ライトグレー	

【使用目的又は効果】

ゴム基材で結合された様々な研磨成分から成る歯科用研磨材。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。主として義歯床等の歯科補綴物の面研磨に用いるゴム製研磨材。

【使用方法等】

- (1) 本品をハンドピースに弛みのないよう装着します。
- (2) 低速で予備回転し、がたつきが無いかを検査のうえ、歯科補綴物にゆっくりと接触させます。
- (3) 研磨部位に応じて盤面及び盤側を使用し、スナップを利用しハンドピース動かしながら通法に従って作業します。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- (1) 軸をチャックの奥に当たるまで入れて取り付けること。
- (2) 使用開始時には、必ず 3,000 回転/以下の低速で予備回転し、振れないことを確認して下さい。
- (3) 空で予備回転した時に振れを感じたら、軸ソリまたは軸ズレの可能性あります。軸ズレの場合は、ドレッサーで形態調整を行って下さい。
- (4) 研磨時、過度に力をかけないこと。過熱や破折の原因となります。
- (5) 万一の破折や切削屑の飛散による目や顔面の防御の為、作業中は保護眼鏡やフェイスカバーを必ず着用すること。
- (6) 研磨中の粉塵吸入予防をすること。
- (7) 研磨時、摩擦でゴムが軟化し、振れることがあります。回転を落としてご使用下さい。
- (8) 使用回転数は 10,000 回転/分以下を厳守のこと。高速回転すると軸の曲折、ゴムの破断等による重大な事故の原因になります。

【使用上の注意】

- (1) 使用注意
 - ① 本材は必ず口腔外で使用する。
 - ② 万一の破折や切削屑の飛散による眼や顔面の防御の為、作業中は保護メガネやフェイスカバーを必ず着用すること。
 - ③ 本材を使用する際には、研磨粉塵による人体への影響を避ける為、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

〔貯蔵・保管方法〕

- ・ 本材は適切に保管・管理すること。

包装

- 各品目共
- ① 6 本/函
- ② 50 本/函

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社 東洋化学研究所
製造元：同
住所：〒173-0004 東京都板橋区板橋 4-25-12
電話番号：03-3962-8811
ファックス：03-3961-1859