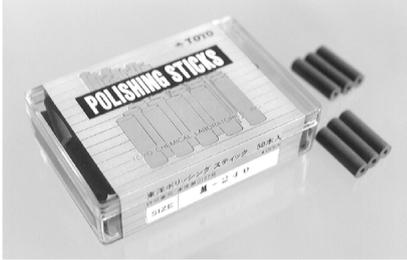


類別名称：歯科材料09 歯科用研削材料  
一般医療機器 一般的名称：歯科用ゴム製研磨材 JMDNコード：70903000

## 販売名：東洋ポリッシングスティック

### 【形状・構造及び原理等】



形状：円筒状（直径6mm長さ22mm）

型名	粒度	硬さ	色調	適用
H-150	#150	硬質	ダークブラック	荒仕上
H-240	#240		ダークブラウン	中間仕上
M-150	#150	中質	ブラック	荒仕上
M-240	#240		ブラウン	中間仕上
M-320	#320		グリーン	仕上

成分：シリコンカーバイド砥粒、ゴム、レジン等を主成分とする混合物

### 【使用目的又は効果】

ゴム基材で結合された様々な研磨成分から成る歯科用研磨材をいう。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。

主として歯科補綴物の研磨に用いる研磨材

### 【使用方法等】

- 本品をマンドレールに弛みのないよう装填し、ハンドピースに装着します。  
〔推奨マンドレール〕  
：大木化学工業㈱製 シャープ・ミニ専用特製12mm螺軸
- 低速で予備回転し、がたつきが無いかを検査のうえ、歯科補綴物にゆっくりと接触させます。
- 研磨部位に応じて盤面及び盤側を使用し、スナップを利用しハンドピース動かしながら通法に従って作業します。

#### 〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- マンドレールをチャックの奥に当たるまで入れて取り付けること。
- 使用開始時には、必ず低速で予備回転し、振れないことを確認して下さい。
- 空で予備回転した時に振れを感じたら、ソリまたは軸ズレの可能性があります。ドレッサーでスティック頭部を短く、あるいは形態調整を行って下さい。
- 研磨時、過度に力をかけないこと。過熱や破折の原因となります。
- 万一の破折や切削屑の飛散による目や顔面の防御の為、作業中は保護眼鏡やフェイスカバーを必ず着用すること。
- 研磨中の粉塵吸入予防をすること。
- 研磨時、摩擦でゴムが軟化し、振れることがあります。回転を落としてご使用下さい。
- 使用回転数は15,000回転/分以下を厳守のこと。高速回転すると軸の曲折、ゴムの破断等による重大な事故の原因になります。

- 必ず順回転で使用すること。

### 【使用上の注意】

#### (1) 使用注意

- 本材は必ず口腔外で使用すること。
- 万一の破折や切削屑の飛散による目や顔面の防御の為、作業中は保護メガネやフェイスカバーを必ず着用すること。
- 本材を使用する際には、研磨粉塵による人体への影響を避ける為、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 〔貯蔵・保管方法〕

- 本材は適切に保管・管理すること。

### ○包装

各品目共 50本/函

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社 東洋化学研究所  
製造元：同  
住所：〒173-0004 東京都板橋区板橋4-25-12  
電話番号：03-3962-8811  
ファックス：03-3961-1859

取扱説明書等を必ずご参照ください。