

類別名称：歯科材料09 歯科用研削材料  
一般医療機器 一般名称：歯科用ゴム製研磨材 JMDNコード：70903000

## 販売名：東洋ポリッシングディスク

### 【形状・構造及び原理等】

形状：円盤状（直径22mm厚さ約1mm）



成分：シリコンカーバイド砥粒あるいはアルミナ砥粒とゴム、レジンを主成分とする混合物

### ○包装

30枚/函

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社 東洋化学研究所  
製造元：同  
住所：〒173-0004 東京都板橋区板橋4-25-12  
電話番号：03-3962-8811  
ファックス：03-3961-1859

### 【使用目的又は効果】

ゴム基材で結合された様々な研磨成分から成る歯科用研磨材。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。主として歯科補綴物の歯間隣接面の研磨に用いる。

### 【使用方法等】

- (1) 本品をマンドレールに弛みのないよう装填しハンドピースに装着します。
- (2) 低速で予備回転し、がたつきが無いかを検査のうえ、歯科補綴物にゆっくりと接触させます。
- (3) 研磨部位に応じて盤面及び盤側を使用し、スナップを利用しハンドピース動かしながら通法に従って作業します。

#### 【使用方法に関連する使用上の注意】

- (1) マンドレールをチャックの奥に当たるまで入れて取り付けること。
- (2) マンドレールをハンドピースメーカーの指示に従って、確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- (3) 使用回転数は20,000回転/分以下を厳守のこと。高速回転すると軸の曲折、ゴムの破断等による重大な事故の原因になります。
- (4) 使用開始時には、必ず5,000回転/分以下の低速で予備回転し、振れないことを確認して下さい。
- (5) 空で予備回転した時に振れを感じたら、軸穴ズレの可能性がります。ドレッサーで形態調整を行って下さい。
- (6) 研磨時、過熱や破折の原因となる為、過度の加圧や無理な角度での使用を避けること。
- (7) 研磨時、摩擦熱によりゴムが軟化し、振れることがあります。回転を落としてご使用下さい。
- (8) 必ず順回転で使用する事。

### 【使用上の注意】

- (1) 使用注意
  - ①本材は必ず口腔外で使用すること。
  - ②万一の破折や切削屑の飛散による眼や顔面の防御の為、作業中は保護メガネやフェイスカバーを必ず着用すること。
  - ③本材を使用する際には、研磨粉塵による人体への影響を避ける為、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 〔貯蔵・保管方法〕

- ・本材は適切に保管・管理すること。