

販売名：東洋レーズホイール

【形状・構造及び原理等】

形状：円盤状（直径 50mm×厚さ 6mm、軸穴径 6mm）



成分：シリコンカーバイド砥粒を主成分とする混合物

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社 東洋化学研究所
製造元：同
住所：〒173-0004 東京都板橋区板橋 4-25-12
電話番号：03-3962-8811
ファックス：03-3961-1859

【使用目的又は効果】

炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。電気レーズに取り付けて歯科補綴物の研削、研磨や石こう模型の形態調整に用いる研磨材。

【使用方法等】*

- (1) 本品を電気レーズのホイールチャック・ディスクホルダーに弛みのないよう装着します。（タケノコには装着しないでください。）
- (2) 低速で予備回転し、がたつきが無いかを検査のうえ、歯科補綴物にゆっくりと接触させます。
- (3) 研磨部位に応じて盤面及び盤側を使用し、通法に従って作業します。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- (1) 本品は専用の取付具を用い電気レーズに装着して使用すること。
- (2) 本品は高速レーズ(3,000 回転以上)には用いないこと。
- (3) 必ず順回転で使用する。反回転の場合、本品が軸から外れ重大な事故の原因となります。
- (4) 使用開始時には、必ず 500 回転以下の低速で予備回転し、振れないことを確認すること。
- (5) 軸ズレの場合は、ドレッサーで形態調整を行って下さい。
- (6) 研磨時は必ずソフトタッチで使用する。破折の原因となります。
- (7) 万一の破折や切削屑の飛散による目や顔面の防御の為、作業中は保護眼鏡やフェイスカバーを必ず着用すること。
- (8) 研磨中の粉塵吸入予防をすること。
- (9) 使用回転数は 3,000 回転/分以下を厳守のこと。高速回転すると破折等による重大な事故の原因になります。

【使用上の注意】

- (1) 本材は必ず口腔外で使用する。
- (2) 万一の破折や切削屑の飛散による眼や顔面の防御の為、作業中は保護メガネやフェイスカバーを必ず着用すること。
- (3) 本材を使用する際には、研磨粉塵による人体への影響を避ける為、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

〔貯蔵・保管方法〕

- ・本材は適切に保管・管理すること。

○包装

1 枚/函