

類別名称：歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 一般的名称：歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDNコード：70901000

販売名：東洋レジノイドディスク

【形状・構造及び原理等】



形状：円盤状

品番	直径	厚さ	備考
22A	22mm	0.45mm	標準型
22B	22mm	0.35mm	薄型
22C	22mm	0.25mm	超薄型
22D	22mm	0.20mm	極薄型

成分：シリコンカーバイド砥粒、レジンを主成分とする混合物

【使用目的又は効果】

炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。主として歯科補綴物製作時のスプールのカッティング、及び陶歯、陶材、レジン歯等の形態調整に用いる研削材。

【使用方法等】

- (1) 本品をマンドレルに弛みのないよう装填し、ハンドピースに装着します。
低速で予備回転し、がたつきが無いかを検査のうえ、歯科補綴物にゆっくりと接触させます。
- (2) 研磨部位に応じて盤面及び盤側を使用し、ソフトタッチでスナップを利用しながら通法に従って作業します。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- (1) 軸またはマンドレルをチャックの奥に当たるまで入れて取り付けること。
- (2) 使用開始時には、必ず低速で予備回転し、割れないことを確認して下さい。
- (3) 軸ズレの場合は、ドレッサーで形態調整を行って下さい。
- (4) 製品の性格上、研磨時は必ずソフトタッチで使用する。破折の原因となります。
- (5) 万一の破折や切削屑の飛散による目や顔面の防御の為、作業中は保護眼鏡やフェイスカバーを必ず着用すること。
- (6) 研磨中の粉塵吸入予防をすること。
- (7) 使用回転数は20,000回転/分以下を厳守のこと。高速回転すると破折等による重大な事故の原因になります。

【使用上の注意】

- (1) 使用注意
 - ①本材は必ず口腔外で使用すること。
 - ②万一の破折や切削屑の飛散による眼や顔面の防御の為、作業中は保護メガネやフェイスカバーを必ず着用すること。
 - ③本材を使用する際には、研磨粉塵による人体への影響を避ける為、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

〔貯蔵・保管方法〕

- ・本材は適切に保管・管理すること。

○包装

- ①東洋レジノイドディスク 22A 50枚/函
- ②東洋レジノイドディスク 22B 50枚/函
- ③東洋レジノイドディスク 22C 50枚/函
- ④東洋レジノイドディスク 22D 50枚/函

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社 東洋化学研究所

製造元：同

住所：〒173-0004 東京都板橋区板橋4-25-12

電話番号：03-3962-8811

ファックス：03-3961-1859

取扱説明書等を必ずご参照ください。