

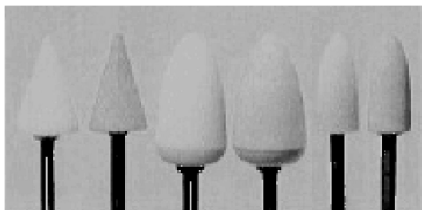
類別名称：歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 一般的名称：歯科技工用アブレシブ研削器具 JMDNコード：70901000

販売名：東洋レジンポイント

【形状・構造及び原理等】

形状：軸付き砥石

形態：



A1	A2	B1	B2	C1	C2
白	ピンク	白	ピンク	白	ピンク
荒	微	荒	微	荒	微

成分：研磨部：アルミナ砥粒等を主成分とする混合物
軸部：ステンレス鋼

【使用目的又は効果】

炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材をいう。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。

主として歯科補綴物の研削・研磨に用いる。金属床、レジン床のバリ取り、金属・セラミックス・レジン等の形態調整、スプルーカット後の荒研磨等。

【使用方法等】

- (1) 本品をハンドピースに弛みのないよう装着します。
- (2) 低速で予備回転し、がたつきが無いかを検査のうえ、歯科補綴物にゆっくりと接触させます。
- (3) 研磨部位に応じて盤面及び盤側を使用し、スナップを利用しハンドピース動かしながら通法に従って作業します。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- (1) 軸をチャックの奥まで当たるまで入れて取り付けること。
- (2) 使用開始時には、必ず低速で予備回転し、振れの少ないことを確認して下さい。
- (3) 空で予備回転した時に振れを感じたら、軸ソリまたは軸ズレの可能性あります。軸ズレの場合は、ドレッサーで形態調整を行って下さい。
- (4) 研磨時、過度に力をかけないこと。過熱や破折の原因となります。
- (5) 万一の破折や切削屑の飛散による目や顔面の防御の為、作業中は保護眼鏡やフェイスカバーを必ず着用すること。
- (6) 研磨中の粉塵吸入予防をすること。
- (7) 使用回転数は 30,000 回転／分以下を厳守のこと。高速回転すると軸の曲折等による重大な事故の原因になります。

【使用上の注意】

- (1) 使用注意
 - ① 本材は必ず口腔外で使用する。
 - ② 万一の破折や切削屑の飛散による目や顔面の防御の為、作業中は保護メガネやフェイスカバーを必ず着用すること。
 - ③ 本材を使用する際には、研磨粉塵による人体への影響を避ける為、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

〔貯蔵・保管方法〕

- ・本材は適切に保管・管理すること。

○包装

- ①A1 8 本/函
- ②A2 8 本/函
- ③B1 8 本/函
- ④B2 8 本/函
- ⑤C1 8 本/函
- ⑥C2 8 本/函
- ⑦混 A1, A2, C1, C2 各 1 本 B1, B2 各 2 本計 8 本/函

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社 東洋化学研究所
製造元：同
住所：〒173-0004 東京都板橋区板橋 4-2-5-12
電話番号：03-3962-8811
ファックス：03-3961-1859