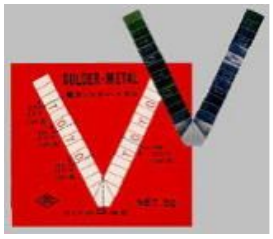
2017 年 10 月改訂（新様式第 3 版）{新記載要領に基づく改訂}　　医療機器認証番号：16200BZZ00283000 号
2015 年 04 月改訂（新様式第 2 版）

類別名称：歯科材料０１　歯科用金属
管理医療機器　一般的名称：歯科用合金ろう　ＪＭＤＮコード：70799000

販売名：東洋ソルダーメタル

【禁忌・禁止】
１）本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者に使用しないこと。
２）本合金又は類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】



成分・分量：

成分	分量
銀	35%
銅	47%
亜鉛	12%
スズ	6%

【使用目的又は効果】
歯科鋳造修復物の硬ろう付けに用いる材料をいう。
別に名称を定めたものを除く。
(1)使用目的、用途
歯科修復物、補綴物又は装置を作成する金属材料のろう付けに用いる。

【使用方法等】
(1)作製する金鑞の品位を下記の表で選択します。
(2)メタルは 30 コマに分割できるよう線が入っています。
必要量を切り取り、純金 5g を用意します。
(3)熔解は先ず、ルツボに純金を入れ強熱で熔解します。
十分に熔けたところでソルダーメタルを加え、炭素棒などでよく攪拌し、鋳型に流し込みます。

純金５ｇについて割金量を下記に表示しました。

純金５ｇに対するソルダーメタル添加量

被鑞着物の品位	純金量	添加割金量(鑞の品位)
24K	5g	３コマ(22K)
22K	5g	６コマ(20K)
20K	5g	１０コマ(18K)
18K	5g	１５コマ(16K)
16K	5g	２２コマ(14K)
14K	5g	３０コマ(12K)

【割金添加量の求め方】
Ｍ：添加量（割金）Ｋ：鑞のカラット数　Ｇ：純金量

$$M=（24－K）\times G \div K$$

［使用方法に関連する使用上の注意］
(1) 金合金の作製には東洋カラットメタルをご使用下さい。
(2) 作製した合金を再熔解する場合には、サンドブラスター等で埋没材、酸化膜を完全に取り除き、新しい合金を等量以上加えて熔解すること。
(3) 歯科用フラックスを使用する場合には、その説明書に表示してある使用上の注意事項を守ること。

【使用上の注意】
(1) 使用注意
①本合金の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた患者及び術者は、使用を中止し、医師の診断を受けさせること。（本合金にはニッケル、カドミウム、ベリリウムを含みません。）
②本合金の鋳造設備付近には、局所排気装置、換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
③本合金の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
④鋳造作業中は防護めがね、防護服、防護手袋等の防護具を着用すること。
⑤他の合金と混溶しないこと。

(2) 重要な基本的注意
・禁忌・禁止の記載に関連する必要な記載を行うこと。
(3) 不具合・有害事象
その他の有害事象
・掌蹠膿疱、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅発性金属アレルギー疾患）を発症することがあります。

【保管方法及び有効期間等】
［貯蔵・保管方法］
・本材は適切に保管・管理すること。

包装
質量：5ｇ/袋

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元　：　株式会社 東洋化学研究所
製造元　：　同
住所　：　〒173-0004 東京都板橋区板橋４－２５－１２
電話番号　：　03－3962-8811
ファックス　：　03－3961-1859