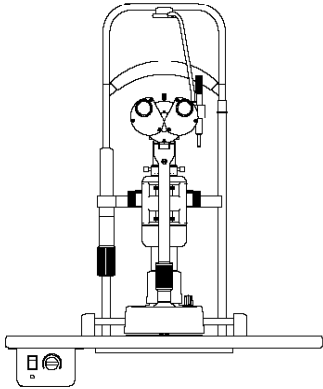
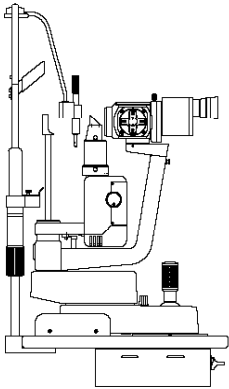
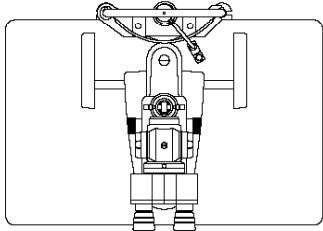


機械器具22 検眼用器具

一般医療機器 細隙灯顕微鏡 JMDN35148000

スリットランプ S L - 5 5

＊ ＊ 【形状、構造及び原理等】



1. 構成

・ 本器	1	・ 顎台	1
・ テーブル(トランス付)	1	・ ピニオンカバー	2
・ 顎紙	1	・ 防息板	1
・ テスト棒	1	・ 電源コード	1
・ ダストカバー	1	・ ハロゲン電球(6V20W)	1
・ ヒューズ(4A250V)	2	・ 電球 (6V0.2A)	2
・ 顎台止めビス(6Q6×25)	4	・ アーレン工具(4mm)	1

オプション

・ 18X接眼 ・ 手掛け ・ ウルビー ・ 引出し

2. 体に接触する部分の組成

額あて : ポリカーボネイト
あご受け : ポリカーボネイト

3. 電氣的定格

電源電圧・周波数	AC100-240V 50/60Hz
電源入力	50VA

4. 機器の分類

電撃に対する保護の形式 クラスⅠ(本体)
電撃に対する保護の程度 B形装着部

5. 寸法及び質量

寸法 548mm(W)×385mm(L)×663mm(H)
質量 22kg (梱包状態)*

6. 電磁適合性

* IEC60601-1-2:2007適合

7. 動作原理

スリット部のランプが被検者の眼球に細隙光をあて、検者はその反射に可動式顕微鏡である鏡頭部を合わせることに
より反射面を観察する(顕微鏡部分はパラレル式実体正像
型)。ランプはトランスBOXから供給される電力により
明るさを調整できる。また、撮影用アタッチメントを取り
付けることにより、撮影が可能になる。

＊ ＊ 8. 品目仕様

総合倍率	10、16、25倍
スリット像	最小幅 0.2mm以下 最小高 8.0mm以上
スリット絞り径	φ0.2、φ1、φ3、φ5、φ8、φ15
照明角度	連続可変
スリット方向	垂直～水平連続可変
眼幅	45～81mm
視度	±5D
光源	ハロゲンランプ(6V20W)
固視灯電球	6V0.2A

＊ ＊ 【使用目的又は効果】

眼球等の観察、検査及び撮影に用いる細隙灯顕微鏡であり、
眼球に細隙光を投射し、その反射に可動式顕微鏡を傾斜的
に合わせ、反射面を観察、検査及び撮影する。

＊ ＊ 【使用方法等】

1. 使用方法

- (1) 電源、照明ランプ及び固視標ランプの各コードのプラグをコントロールボックスの各ソケットに接続する。
- (2) 付属のテスト棒を回転軸の中央に差し込み、コントロールボックスのパワースイッチをONにしランプを点灯する。

- (3) 変倍ハンドルにより、希望の総合倍率を選択する。
- (4) 顕微鏡よりスリット光を見ながら、接眼レンズで焦点を合わせる。
- (5) テスト棒をはずし被検者を顎台に乗せて、顎台及び本体の高さの調整を行う。
- (6) スリット幅調節ツマミを回すことにより、スリット光を細隙光にする。
- (7) レコス盤を回すことにより、希望の絞り径を選択する。
- (8) フィルターデスクを回すことにより、希望のフィルターを選択する。
- (9) スリット像回転レバーにより、0 から 180 度までスリット光の回転が出来る。

2. 使用環境

*温度範囲	+10℃～+35℃
湿度範囲	30%～85%
気圧範囲	700hPaから1060hPa

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- (1) 点灯中及び消灯直後はランプハウス付近が高温になっているため、接触を避けること。
- (2) 検査に必要な時間を超えて使用しないこと。

* (3) 周囲温度が35℃以上になると本体が熱くなり、接触すると火傷の危険があるので、35℃以下で使用する。

2. 廃棄

装置を廃棄する場合は、廃棄、リサイクルに関する自治体の条例に従うこと。

**【保管方法及び使用期間等】

1. 保管環境条件

温度範囲	-10℃～+55℃
湿度範囲	10%～95%
気圧範囲	700hPaから1060hPa

2. 貯蔵・保管

- (1) 気圧・温度・湿度・風通し・日光・ほこり・塩分等を含んだ空気等により悪影響の生ずる恐れのない場所、及び水のかからない場所に、納入時の包装状態で保管すること。
- (2) 化学薬品の保管場所やガスの発生する場等には保管しないこと。

3. 製品の有効期間又は使用期限

正規の保守点検を行った場合に限り、納入されたときから10年間（自己認証による）

【保守・点検に係る事項】

(1) レンズ類の「ほこり」や「指紋」の点検

ほこり等は毛筆又はエアブラシで払うこと。

指紋・油類はレンズクリーニングペーパー又は洗い晒したきれいなガーゼ等にアルコールとエーテルの混合液を軽く付けて拭き取ること。

(2) ランプ交換

1) ランプ交換を行う場合は、ランプ及びランプハウスの温度が下がっていることを確認してから実施すること。

2) ランプは、必ず純正品を使用すること。

3) ランプに指紋等の汚れが付着した場合は、乾いた柔らかい布等で汚れを落とすこと。

(3) 顎受け・額当ての消毒

顎受け・額当ての消毒をする場合はオキシドールを使用すること。

(4) 本体が汚れた場合の処理

カラ拭きを行うこと。汚れのひどい時は、少量の水か中性洗剤を使って拭くこと。シンナー等の有機溶剤は使用しないこと。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	株式会社 東和
住所	長野県中野市中野1698-2
電話番号	0269-22-5181

製造業者 株式会社 東和

**【販売業者（販売店）】