

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用研削・研磨器材キット 70906000
(歯科技工用スチール切削器具, 歯科技工用アブレイブ研削器具, 歯科用マンドレル)

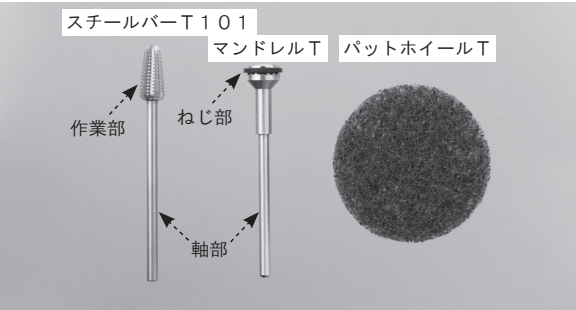
ソフライナー 研磨システム

【形状・構造及び原理等】

1) 形状・構造

本品は、シリコーン系弾性裏装材の概形修正から仕上げ研磨までの一連の操作を行うための、歯科技工用スチール切削器具（スチールバー T 1 0 1）、歯科技工用アブレイブ研削器具（パットホイール T）及び歯科用マンドレル（マンドレル T）から成る。

構成品	材質
スチールバー T 1 0 1	スチール
パットホイール T	砥粒：酸化アルミニウム
	基材：ナイロン
マンドレル T	軸部：ステンレス鋼
	ねじ部：スチール



- ・ストレートハンドピース用（HP用）

2) 原理

スチールバー T 1 0 1 の軸部を歯科用ハンドピース等の回転機器に装着して回転させ、作業部のスチール製の刃によって材料を研削して概形修正を行う。次いで、パットホイール T を取り付けたマンドレル T の軸部を歯科用ハンドピース等の回転機器に装着して回転させ、パットホイール T のアルミナ質砥粒によって材料の仕上げ研磨を行う。

【使用目的又は効果】

- 歯科技工用研削材、歯科技工用研磨材等から成るキット。
- ・シリコーン系弾性裏装材の概形修正
 - ・シリコーン系弾性裏装材の仕上げ研磨

【使用方法等】

本品の各構成品に破損などの異常がないことを確認します。

- 1) トリミング：通法に従い、はさみやメスなどを用いて、硬化した裏装材のトリミングを行います。

- 2) 概形修正：通法に従い、スチールバー T 1 0 1 を歯科用ハンドピース等に装着し、回転させます。表面を軽く滑らせるように研削し、概形修正を行います。

●使用回転数

スチールバー T 1 0 1	8,000～11,000 rpm
----------------	------------------

- アクリルレジン等硬質材料を多量に研削する際には「ハーディアロイバー」（別売）を使用すること。

- 3) 仕上げ：パットホイール T をマンドレル T のねじ部に取り付けます。通法に従い、マンドレル T の軸部を歯科用ハンドピース等に装着し、回転させます。表面を軽く滑らせるように研磨し、仕上げ研磨を行います。

●使用回転数

パットホイール T	5,000～8,000 rpm
-----------	-----------------

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- ・ハンドピースメーカーの指示に従い、シャンク（軸）を確実に奥まで挿入して、チャックがしっかりと噛んでいることを確認すること。
- ・使用前に予備回転を行い、振れが無いことを確認すること。
- ・【使用方法等】の 2) 及び 3) に指定した使用回転数を厳守すること。
- ・無理な角度、過度の加圧状態で使用しないこと。
- ・回転中は、身体や衣服に触れないよう注意すること。

【使用上の注意】

1) 使用注意

- ・変形、損傷（錆、表面キズ、曲がり、汚損）等のあるものは、使用しないこと。
- ・本品を使用する際は、目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等の防具を着用すること。
- ・局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ・使用後は、感染性の汚染が考えられる場合は医療廃棄物として、汚染のない場合は産業廃棄物として廃棄すること。
- ・本品は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
- ・歯科医療有資格者以外の人は使用しないこと。

2) その他の注意

本書の記載内容は、作成／改訂時点で入手できる資料、情報、データに基づき作成していますが、新しい知見により改訂することがあります。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・多湿な場所や、腐食性薬剤の蒸気等に暴露される場所を避け、荷重等の物理的負荷がかからないように保管すること。
- ・歯科医療従事者以外の人が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売／製造 株式会社トクヤマデンタル
住所 〒314-0255 茨城県神栖市砂山26
電話番号 (フリーダイヤル) 0120-54-1182

ご使用前に本書の
使用上の注意をよく
お読み下さい。