

歯科材料8 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 70900020

ラピスモールド

【形状・構造等及び原理】

1) 形状

本材は下記成分より構成される。

構成品	性状	成分
埋没材粉末	粉末	石英／クリストパライト／ リン酸アンモニウム／マグネシ ア その他
専用液	液体	コロイダルシリカ

2) 原理

埋没材粉末を専用液と練和することにより、結合材のマグネシウムとリン酸アンモニウムが反応して、硬化する。

【使用目的又は効果】

無水けい酸、マグネシア、りん酸塩、コロイダルシリカ等を主成分とする鑄造用埋没材。歯科鑄造用ニッケル・クロム合金の鑄造に使用する。（クラウン・ブリッジ用）

【使用方法等】

① 本材粉末 100g に対し、ラピスモールド専用液 17mL の割合で 1 分間真空練和します。

● 本材の物性（室温 23℃）

標準混液量（粉末 100g に対して）	専用液 17mL
初期硬化時間	8 分
熱膨張（800℃）	1.2 %
圧縮強さ（2 時間後）	7.3 MPa

自社測定データに基づく参考値

② リングに鑄造用リングライニング材を 1 枚裏装し、埋没します。

③ 埋没硬化後 1 時間でワックス焼却を行います。昇温はゆっくり行い、300℃で 30 分間保留し、その後 750～800℃に加熱し、30 分以上保留した後、鑄造します。

● 混液比及び鑄造温度は合金により調整が必要になる場合があります。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- ・本材をワックス焼却する際は、急速加熱は避けること。
- ・粉・液の計量は正確に行うこと。
- ・使用時（練和時）の温度は 20℃前後が好適である。

【使用上の注意】

1) 使用注意

- ・本材を扱う際（硬化体を研削する場合を含む）には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ・本材の硬化体を研削する際には、目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等の防具を使用すること。
- ・本材の加熱（ワックス焼却）は、局所排気装置、換気扇などを設けた場所で行い、加熱により発生するガスを吸引しないこと。
- ・専用液は、直接皮膚に付着させないこと。
- ・練和には、ラピスモールド専用液以外の専用液は使用しないこと。
- ・粉末開封後は、密封して保管すること。
- ・専用液は、乾燥すると濃度が変わったり、沈殿が生じ使用できなくなる恐れがあるので、密栓して保管すること。
- ・専用液は、石こう・食塩・酸などが混入するとゲル化するので、これらを混入させないこと。
- ・本材を廃棄する場合は、粉塵が発生しないようビニール袋

などに詰め、産業廃棄物として廃棄すること。

- ・本材は、【使用目的又は効果】に記載の用途以外には使用しないこと。
- ・本材は、歯科医療有資格者以外の人は使用しないこと。

2) 重要な基本的注意

- ・本材が目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、直ちに大量の流水で洗浄した後、眼科医の診断を受けること。

3) その他の注意

本書の記載内容は、作成／改訂時点で入手できる資料、情報、データに基づき作成していますが、新しい知見により改訂することがあります。

【保管方法及び有効期間等】


【保管方法】

- ・本材は、高温・多湿の場所を避けて保管すること。
- ・専用液は、氷結させると使用できなくなるので、0℃以下にならない冷暗所で保管すること。
- ・歯科医療従事者以外の人が触れないように適切に保管・管理すること。

【有効期間】

本材は包装に記載の使用期限※までに使用すること。

[記載の使用期限は自己認証(当社データ)による。]

※ (例)  ○○○○-○○ 年
使用期限○○○○年○○月 を示す。)

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売／製造 株式会社トクヤマデンタル

住所 〒314-0255 茨城県神栖市砂山 26

* 電話番号 (フリーダイヤル) 0120-54-1182

ご使用前に本書
の使用上の注意を
よくお読み下さい。