

機械器具 70 歯科用鋳造器
一般医療機器 歯科技工用ポーセレン焼成炉 JMDN：35762000

シンターオープン300S

【形状・構造及び原理等】

【形状及び外観等】

1. 全面が高品質な Sicurit Glass Panel であり、焼結プロセスと残りの時間を表示するカラータッチスクリーンコントロールパネルを有する。
2. 無酸素焼結用高性能真空ポンプを有し、シールドガス無しの焼結が可能な焼結炉であり、炉には、SiC（シリコンカーバイド）発熱体を有しメンテナンスの必要性が少ない頑丈な作りとなっている。
3. 外形は以下の写真のとおり箱型であり、サイズ等は下記の表に示すとおり。



サイズ (W x H x D)	54 x 44 x 70 cm
重量	81 kg
燃焼室容量	0.7 リットル
サイズ焼結管	75 x 150 mm
真空	あり
シンタリング容量	1 焼成サイクルで以下の焼成が可能 (1) 約 50 本分の修復物 (2) XL300S ホルダー使用時： 2 本の全顎の修復物又は 6 本のバー
最高消費電力	2600 W
電源	100 - 130 V(50 - 60 Hz) 210 - 240 V(50 - 60 Hz)
最高温度	1350 °C
適合基準	IEC / EN 60529 に準拠した IP 20 (防塵試験、防水試験)
騒音レベル	< 66 dB

【原材料】

1. 原材料
 - (1) 機器外板：強化ガラス (Sicurit Glass Panel)
 - (2) 内部構造材：ステンレススチール、プラスチック
 - (2) 断熱材：ケイ酸カルシウム
 - (3) 発熱体：SiC（シリコンカーバイド）
2. 構成部品
 - (1) 真空管
 - (2) ディスプレイ

- (3) 発熱体
- (4) 真空ポンプ
- (5) E-Box
- (6) 温度センサー
- (7) ヒューズ
- (8) 断熱材
- (9) 筐体

【使用目的又は効果】

シンターメタルを焼成するために歯科技工で使われる炉である。

【使用方法等】

注意！ 最初の使用前に中和焼成を実施してください。

[準備工程]

- 01 電源ケーブルを接続します。
- 02 電源を入れます。
- 03 真空チャンバーを開き、修復物をセットした焼結用トレイ又はホルダー挿入し、更にアイソレータを設置して真空チャンバーを閉じます。
- 04 焼結プロセスを開始します。

[焼結工程]

- 01 "SELECT"を選択してプログラムリストから希望のプログラムを選択し、焼結を開始します。
- 02 温度カーブを視覚化するには、"SHOW TEMP-CURVE"を選択します。

[終了工程]

- 06 "PROGRAM"または "X"ボタンを選択します。
- 07 プログラムの選択画面 (METAL SINTERING, NEUTRALIZATION) が表示されるので、どちらでも良いので選択します。
- 08 終了選択の画面が表示されるので"YES"を選択します。

【使用上の注意】

1. 取扱説明書等の記載内容以外の分解、改造は行わないこと。
2. 付近に可燃物のない堅固な台上に安定した状態に設置してください。
3. やむを得ず高温の修復物を取扱う際は、保護手袋を着用してください。
4. 全ての側面に対し放熱確保又は作業アクセスのため、1.5m以内には物を置かないでください。
5. 本品の上部や周囲には火災の危険があるため、物を置かないでください。

取扱説明書を必ずご参照ください。

6. 焼成炉の扉を開ける前には、必ず温度表示を確認して室温近くまで冷えてから製品を取り出してください。
7. 電気器具のため、絶対に本体に水がかかたりしないように注意して下さい。
8. 本器の清掃は、硬く絞った布を用い、余分な水分を避けて下さい。

【保管方法及び有効期間等】

保管温度：室温

高温、多湿を避けた室内に設置してください。

従事者以外が触れないように適切に保管してください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：トーシンデンタル株式会社

住 所：神奈川県川崎市幸区北加瀬 2 - 5 - 12

電 話 番 号：044 - 201 - 6171

*製 造 業 者：Zirkonzahn srl

製 造 国 名：イタリア

取扱説明書を必ずご参照ください。