

医療用品 04 整形用品
一般医療機器 歯科咬合スプリント用材料 JMDN：70914000
テラポントランスパ ST

***【形状・構造及び原理等】

1. 概要

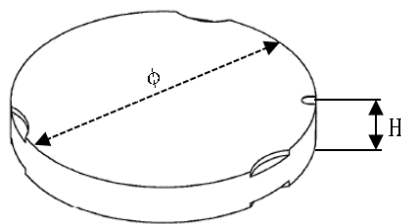
本品は、Zirkonzahn 社製の CAD/CAM システムを用いて切削加工し、歯科用バイトスプリントを作製する熱可塑性樹脂である。

2. 形状、構造

本品はディスク型の形状を有す。

形状及び寸法は以下のとおり。

〔形状〕



・製品の種類(例)

(単位：mm)

	製品番号	種類	直径 (φ)	厚み (H)
1	TMAS0112	95H12	95	12

3. 原理

本品を Zirkonzahn 社製の CAD/CAM システムを用いて、切削加工しバイトスプリントを作製する。

4. 原材料

メチルメタクリレート (CAS No. 80-62-6) をベースとする熱可塑性樹脂。

【使用目的又は効果】

歯科用咬合スプリントを作製するために用いる。

【使用方法等】

1. 装置に本品を固定し、切削加工を開始する。
2. 切削は CAD/CAM ミリングバーPMMA 或いは CAD/CAM ミリングバーPMMA プレミアムで行う。
3. 切削加工後、目視で材料の破損や亀裂がないか点検する。
4. 機械加工を続ける：最初に幅広のクロスカットタングステンカーバイドバーを使用して構造を仕上げ、その後、更に細かく仕上げる。
5. 研磨：研磨ブラシを使用し、次いでみがき砂で、最後に高級光沢のあるトン毛ブラシおよび研磨ペーストを用いて研磨する。
6. 最後に塵埃をスチームジェット等でよく洗浄すること。

＜注意事項＞

バー、ブラシ、スチームジェットなどを使用するときは、樹脂を過熱しないこと。

【使用上の注意】

1. 切削加工時は必ず防塵メガネとマスクを装着すること。
2. 集塵装置を必ず作動させて作業すること。
3. 切削加工時には十分な換気を確保すること。
4. 破損の原因となるため、作業時に必要以上の力を加えないこと。

【保管方法及び有効期間等】

1. 涼しく乾燥した場所に保管し、物理的衝撃や振動にさらさないこと。
2. 液体との接触を避け、外部剤から保護すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：トーシンデンタル株式会社
住 所：神奈川県川崎市幸区北加瀬 2 - 5 - 12
電 話 番 号：044 - 201 - 6171
製 造 業 者：Zirkonzahn srl
製 造 国 名：イタリア