

機械器具 60 歯科用エンジン

一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN：34713000

ミリングユニットM2

*【形状・構造及び原理等】

本品はコンピュータ支援設計装置によって設計した修復物を切削製造する装置である。加工室の数と材料固定部の形状の違いにより、下記の 5 種類の製品がある。いずれもスピンドルは 1 つのみ。

〔形状〕



M2 ウェットヘビーメタル
加工室 1 つ



M2 デュアルウェットヘビーメタル
加工室 2 つ



M2 テレスコーパー
加工室 1 つ



M2 デュアルテレスコーパー
加工室 2 つ



M2 デュアルダブルテレスコーパー
加工室 2 つ

4. 本来の目的以外に使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

高温、多湿を避けた室内に設置すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：トーンデンタル株式会社
住 所：神奈川県川崎市幸区北加瀬 2 - 5 - 12
電 話 番 号：044 - 201 - 6171
製 造 業 者：Zirkonzahn srl
製 造 国 名：イタリア

【使用目的又は効果】

歯科技工室に設置し、コンピュータの複合ソフトウェアを用いて歯科修復物の切削製造を行う装置である。

【使用方法等】

1. 電源スイッチを ON にする。
2. 加工物とミリングバーを取り付ける。
3. タッチパネルで加工データを選択して加工を開始する。
4. 加工完了後に加工物を取り外す。
5. 電源スイッチを OFF にする。

【使用上の注意】

1. 取扱説明書等の記載内容以外の分解、改造は行わないこと。
2. 本機の清拭は硬く絞った布を用い、余分な水分を避けること。
3. 本機の操作は機器の講習を受けた人が行うこと。

****取扱説明書を必ずご参照ください。**