

機械器具 70 歯科用鑄造器
一般医療機器 歯科技工用金属表面加工器 JMDN:70755000

チタニウム スペクトラルカラーリング アノダイザー**

【禁忌・禁止】

- 1.本品は歯科技工技術に精通した技術者が操作すること。
- 2.機械の改造及び分解は行わないこと。
- 3.不具合、故障状態では使用しないこと。

** 【形状・構造及び原理等】

[形状・構造]



寸法：412(幅)×553(高さ)×438(奥行)mm*

重量：55 kg**

外殻は強化ガラス製である。

付属品：アノダイジングパウダー、エッチングパウダー**

[原理]

電解質溶液中に歯科用金属を浸し、それを陽極(正極)として通電することで酸化された金属を表面に残留させ、接着性、耐食性、耐摩耗性を向上させる。

電 源	AC100-240V：50Hz/60Hz
出 力	300w
保護等級	IP20 IEC/EN 60529 に基づく
騒音レベル	< 66 dB (A)

【使用目的又は効果】

本品は歯科用金属に陽極酸化処理を行い、接着性、耐食性、耐摩耗性を向上させるために歯科技工で使われる歯科技工用金属表面加工機である。

【使用方法等】

- 1)加工する歯科用金属に事前にエッチング処理を行う。
- 2)本機の前面パネルを開きメインスイッチを「ON」にする。
- 3)陽極酸化処理用トレーに適当量の炭酸水素ナトリウム水溶液を入れる。
- 4)処理を行う歯科用金属を陽極側保持具に固定する。
- 5)電圧と処理時間を設定し、前面パネルを閉じて陽極酸化処理を開始する。
- 6)陽極酸化処理が完了したら歯科用金属を取り外し水で十分に洗浄する。

【使用上の注意】

- ・取扱説明書を必ず参照すること。
- ・本品は堅固な台上で安定した状態で設置すること。
- ・十分な室内照明（500 ルクス以上）を設置すること。
- ・電気機器のため、絶対に本体に水がかかったりしないように注意すること。
- ・本機を洗浄する際は主電源からプラグを抜くこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・保管場所は上記【使用上の注意】に則った場所であること。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：トーシンデンタル株式会社
住 所：神奈川県川崎市幸区北加瀬 2-5-12
電 話 番 号：044 - 201 - 6171
F A X 番 号：044 - 200 - 4088
製 造 業 者：Zirkonzahn srl
製 造 国 名：イタリア

取扱説明書を必ずご参照ください